

ブースNO.	提案名	工法
1	材質均一化による高品質・高性能ブレーキディスク・ドラムの提供	鑄造

会社名 株式会社 キリウ山形		所在地 〒999-4601 山形県最上郡舟形町舟形2332-1									
海外生産拠点国（キリウグループとして） 国名： USA、メキシコ、韓国、中国、タイ、インド、インドネシア		認証取得 ・ISO/TS16949 ・ISO14001									
海外進出計画 国名： 無		主要取引先 ・日産自動車殿、富士重工業殿 ・スズキ殿、本田技研工業殿									
輸出 実績・計画 国名： 無											
提案のねらい ・東北地区生産拠点による地の利を活かし、お客様のニーズに応じた高品質・高性能の鋳造部品を短納期で納入します。 <table><tr><td>コスト</td><td>◎</td><td rowspan="2">・至近距離による納期・輸送費削減</td></tr><tr><td>機能</td><td>◎</td><td rowspan="2">・材質均一化によるジャダー低減</td></tr></table>		コスト	◎	・至近距離による納期・輸送費削減	機能	◎	・材質均一化によるジャダー低減	適用製品・応用分野 ・ブレーキディスク ・ブレーキドラム		開発進度	
		コスト	◎		・至近距離による納期・輸送費削減						
		機能	◎	・材質均一化によるジャダー低減							
		アイ デア 段階	試 作 実 験		開 発 完 了	○製品化完了					

技術内容
提案工法・構造・材料 等

黒鉛形態定量化指標（K-FGI）活用によるブレーキディスクの材質均一化

従来品

改善品

＜特徴＞

独自の黒鉛形態定量化指標 K-FGIを用いて、材質の均一化を図り、経時劣化ジャダーに対して大きな影響を及ぼすDTV（板厚差）成長の低減を実現しています。

K-FGIとは、

Kiriu Flake Graphite Structure Index

の略称で、黒鉛形態定量化指標の手法として特許登録されています。

セールポイント	・ブレーキディスク及びドラムの専門メーカーとして、企画・設計から鑄造・加工、設備の内製化までの”一気生産”体制を特徴としています。 ・お客様の近くで生産し、短納期が可能です。 ・ブレーキ以外の各種鑄鉄部品も対応が可能です。		課題	・高騰する原材料とコークスのコストUP対応。		
新旧比較（自社比）	鑄造黒鉛組織の均一化		材質均一化によるDTV成長の低減		納期（中部地方と東北地方との差）	
	<div>旧</div> <div>0 20 40 60 80 100</div>		<div>旧</div> <div>0 20 40 60 80 100</div>		<div>旧</div> <div>0 20 40 60 80 100</div>	
新素材、環境、品質への波及効果			ディスクブレーキの黒鉛組織分布を均一にし高精度加工による摺動面振れを低減することで、ブレーキディスクとブレーキパットの引き摺り抵抗が低減されるため、自動車の燃費向上に寄与します。			
問合せ先			部署：総務部		担当者：稲毛 巧	
			TEL：0233-32-2323 E-mail：t-inage.oap@kiriu.co.jp		URL：http://www.kiriu.co.jp	