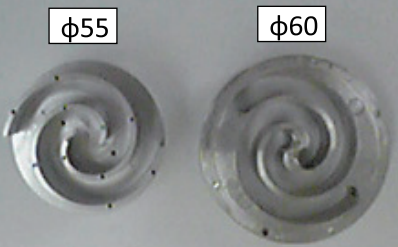



ブースNO.	提案名 スクロールブロワ向け鍛造部品	工法
6		鍛造

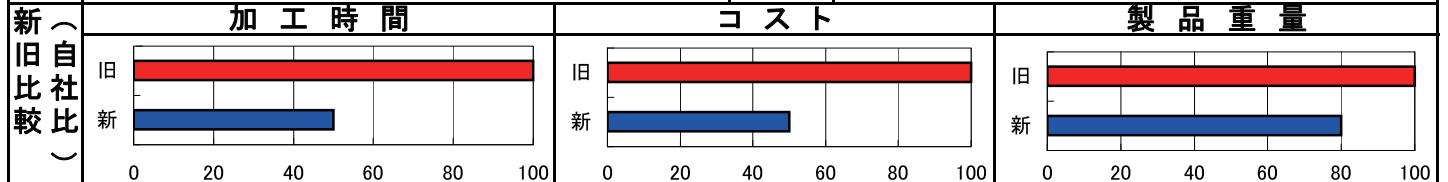
会社名 株式会社ニッセイ	所在地 〒963-6261 福島県石川郡浅川町大字袖山字梵天山4番地																			
海外生産拠点国	国名 (無)	認証取得 ISO9001																		
海外進出計画	国名 (無)	主要取引先 ・スクロール技研 ・株式会社ソミック石川 ・株式会社ヴァレオサーマルシステムズ																		
輸出実績・計画	国名 (無)																			
提案のねらい	1.世界初の製品 2.高精度 3.低コスト	適用製品・応用分野 ・燃料電池用ブロワ ・医療用ポンプ ・圧縮機 ・膨張機 ・高圧ブロワ ・燃料噴射ポンプ ・真空ポンプ ・スーパーチャージャー など																		
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td>○</td></tr> <tr><td>新規性</td><td>◎</td></tr> <tr><td>機能</td><td></td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td></td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td>◎</td></tr> </table>	コスト	○	新規性	◎	機能		製品への波及効果		環境配慮	◎	<table border="1"> <tr> <th colspan="4">開発進度</th> </tr> <tr> <td>アイデア段階</td> <td>試作実験</td> <td>開発完了</td> <td>製品化完了</td> </tr> </table>		開発進度				アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	○																			
新規性	◎																			
機能																				
製品への波及効果																				
環境配慮	◎																			
開発進度																				
アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了																	

技術内容

スクロール精密鍛造部品	燃料電池向けブロワ
	 <p>□=70、L=107 (モーター部除く)</p>

<ul style="list-style-type: none"> ・ノンドラフト鍛造による取りしろ低減 ・薄肉化が可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・燃料電池向けブロワの内部に左の写真にありますスクロールが使用されております。
---	---

ポイント <ul style="list-style-type: none"> ・今までオール切削品だったものを鍛造品にすることによりコスト低減、加工時間短縮が可能になりました。 ・能力と致しまして、φ150、L300、1000tまで鍛造可能です。 ・写真のような精度の要求される小型部品でも精密鍛造が可能です。 ・設計から金型製作、製品成形までの一貫生産が可能です。 	課題 <ul style="list-style-type: none"> ・現在切削しておりますインボリュート部を切削レス化し、投入重量の削減が今後の課題となっております。
---	---



新素材、環境、品質等への波及効果	アルミ素材(1000系から7000系、特殊材での量産実績あり)を使用した精密鍛造部品により、軽量化、溶接品の一体化、無切削化が可能になります。
------------------	---

問合せ先	部署	営業部門	担当者	井上 圭
	TEL	048-464-2271	E-mail	inoue@nisei.co.jp
			URL	http://www.nisei.co.jp