

ブースNO.	提案名	工法
7	細密冷間鍛造(極ツブシ)による工程削減	冷間鍛造

会社名	所在地
株式会社 ミスズ工業 岩手工場	岩手県北上市北工業団地1-15

海外生産拠点国	認定取得
国名: 中国	ISO9001 ISO14001

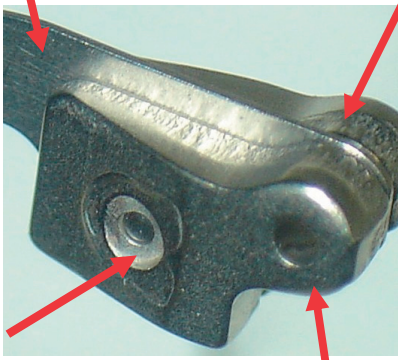

海外進出計画	主要取引先
国名: (無)	

輸出実績	セイコーエプソン(株) 他
国名: タイ、シンガポール、中国 等	

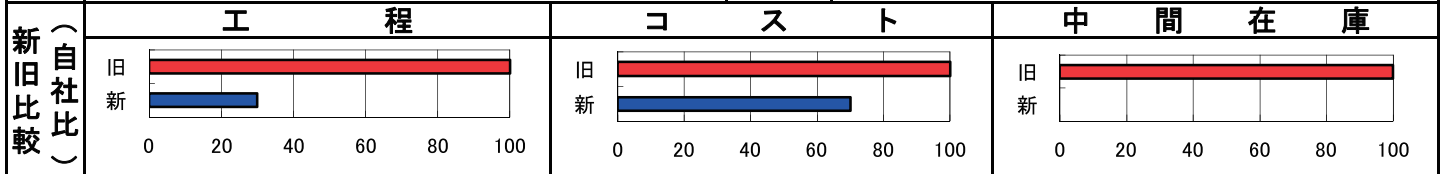
提案のねらい	適用製品・応用分野	開発進度			
		アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
4つの構成部品からなる積層溶接品を鍛造技術で一体化。工程削減、品質向上、コストダウン、リードタイム削減の実施					
コスト ○	・ 工程改善によるトータル効果				
新規性					
機能 ◎	・ 累積公差の解消				
製品への波及効果					
環境配慮 ○	・ 部品点数、工程、在庫削減				

技術内容

従来工法・構造・材料 等	提案工法・構造・材料 等
--------------	--------------

<p>部品構成: 4点 (プレス部品 3点 + 溶接用部品 1点)</p> <p>①プレス部品A ②プレス部品B</p>  <p>④溶接用部品 ③プレス部品C</p> <p>工程</p> <p>各部品の加工</p> <p>↓</p> <p>組立(積層溶接)</p> <p>↓</p> <p>検 査</p>	<p>冷間鍛造技術により積層溶接品を一体化 複雑な形状を鍛造で実現</p>  <p>4部品 → 1部品</p> <p>アスペクト比 2の穴明け(φ0.7mm)</p>
---	---

<p>セールスト</p> <ul style="list-style-type: none"> ★品質向上: 累積公差の解消 ★工程削減 ★中間在庫削減 ★リードタイム削減 ★コスト削減 <p>部品点数及び組立工程削減による効果</p>	<p>課題</p> <p>金型の耐久性</p>
---	-------------------------



新素材、環境、品質への波及効果

部品点数の削減による品質向上(累積公差解消)、中間在庫の削減、リードタイム短縮等による環境への貢献UP

問合せ先	部署	営業本部 東京営業所	担当者	加藤 修
	TEL	03-5386-8550	E-mail	market@miszu.co.jp
			URL	http://www.miszu.co.jp