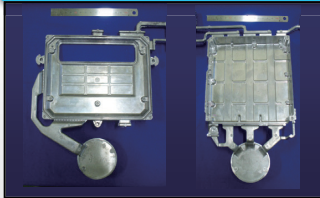


ブースNO.	提案名	工法
8	独自技術で自動車関連部品を幅広く生産	ダイカスト

会社名 岩機ダイカスト工業(株)	所在地 宮城県亘理郡山元町鷲足字山崎51の2																								
海外生産拠点国 国名: アメリカ合衆国 (アリゾナ州ツーソン)	認証取得 ISO9001																								
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 (株)ケーヒン, トヨタ自動車(株), THK(株)																								
輸出 実績・計画 国名: (無)																									
提案のねらい	適用製品・応用分野																								
<table border="1"> <tr> <td>コスト</td> <td>◎</td> <td>・小型設備での生産によるコストダウン</td> </tr> <tr> <td>新規性</td> <td></td> <td>・工数削減によるコストダウン</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>○</td> <td>・高度なインサート鑄造と設備</td> </tr> <tr> <td>製品への波及効果</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>環境配慮</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	コスト	◎	・小型設備での生産によるコストダウン	新規性		・工数削減によるコストダウン	機能	○	・高度なインサート鑄造と設備	製品への波及効果			環境配慮			<table border="1"> <tr> <th colspan="3">開発進度</th> </tr> <tr> <td>アイデア段階</td> <td>試作実験</td> <td>開発完了</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>製品化完了</td> </tr> </table>	開発進度			アイデア段階	試作実験	開発完了			製品化完了
コスト	◎	・小型設備での生産によるコストダウン																							
新規性		・工数削減によるコストダウン																							
機能	○	・高度なインサート鑄造と設備																							
製品への波及効果																									
環境配慮																									
開発進度																									
アイデア段階	試作実験	開発完了																							
		製品化完了																							
	① (株)ケーヒン様向け ECUケース ② トヨタ自動車(株)様向け スターターホイール ③ THK(株)様向け ホルダーダイカスト																								

技術内容

適用例①:(株)ケーヒン様向け ECUケース

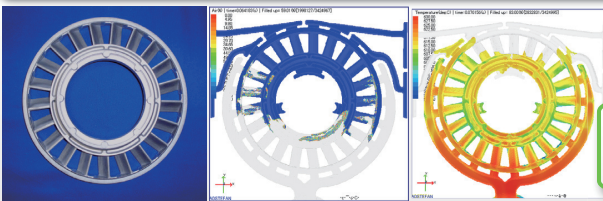


独自技術により低圧で鑄造することで250tクラスの製品を125tDCマシンで量産。
→低コスト化を実現。

最薄肉部は1mm程度。

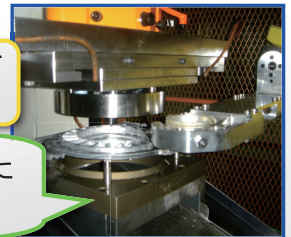


適用例②:トヨタ自動車(株)様向け スターターホイール

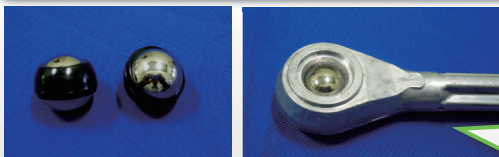


湯流れ解析などを用いて量産化と不良率の低減。

バリ取り自動化を想定した型設計による仕上げレスでの生産性をUP。



適用例③:THK(株)様向け ホルダーダイカスト



インサートロボットで自動化。月産80万台を生産

樹脂巻きの鋼球をインサート鑄造。設備は全て内製



セールストポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・アルミ、亜鉛、マグネダイカストからMIMまで幅広い金属成形技術を保有。 ・独自の技術により小さなマシンで大きな製品を鑄造可能。 ・湯流れ解析などを用いて、お客様に形状提案。 ・金型設計、製作からダイカスト、加工、設備まで一貫生産 	課題

新旧比較(自社比)	①小型のマシンで生産(コスト)	②仕上工程削減(コスト)	③製品の付加価値(機能)

新素材、環境、品質への波及効果	
問合せ先	部署: 技術管理部 TEL: 0223-37-3322 E-mail: t-tanaka@iwakidc.co.jp 担当者: 田中 利純 URL: http://www.iwakidc.co.jp/