

ブースNO.	提案名	<h1>高剛性断面構造部材の開発</h1>	工法
12			プレス

会社名 株式会社 青森テクニ [(株)ホリコー]	所在地 青森県 青森市 大字野木 字山口245-13
-----------------------------	-------------------------------

海外生産拠点国 国名: (無)	認証取得 なし
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 ※(株)ホリコー経由 日野自動車(株)、ユニプレス(株)、(株)タチエス
輸出実績・計画 国名: (無)	

提案のねらい ・汎用性の高い曲げ工法による高剛性断面部材の製作 ・高張力鋼板での成形も容易→強度向上による軽量化	適用製品・応用分野 ・商用車リヤボデー部品への適用を提案中(強度評価中) ・ドア内部のガードバーなど(限られたスペースでの高い安全性) ・シャシー部品への応用	開発進度												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>コスト</td> <td>○</td> <td>・押し出し品より設備投資額が低い ・製作工数の削減</td> </tr> <tr> <td>新規性</td> <td>○</td> <td>・自動車のほか、建築材にも適用(連結梁など)</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>◎</td> <td>・強度向上と重量軽減 ・寸法精度の確保</td> </tr> </table>	コスト	○	・押し出し品より設備投資額が低い ・製作工数の削減	新規性	○	・自動車のほか、建築材にも適用(連結梁など)	機能	◎	・強度向上と重量軽減 ・寸法精度の確保		アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	○	・押し出し品より設備投資額が低い ・製作工数の削減												
新規性	○	・自動車のほか、建築材にも適用(連結梁など)												
機能	◎	・強度向上と重量軽減 ・寸法精度の確保												

技術内容

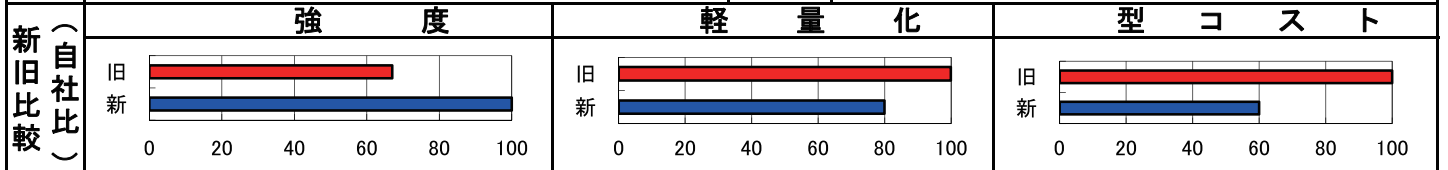
従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
-------------	-------------

	従来	新工法
断面二次モーメント	1	1.4
断面係数	1	1.5
部品点数	2点以上	1点
溶接工程	有り(断続or全局)	有り(仮止め)
		



- ・従来のリヤボデー部品より係数を上げ、且つ一体構造に成功
- ・強度が30%増になり、重量は20%削減。
- ・金型コストは40%と大幅に削減。(9工程/2アイテム→5工程/1アイテム)

セールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・汎用工法+プレス工法の組み合わせで製作できる。 ・板厚、材質選択の幅が広い。 ・金型使用の為、品質の安定した量産ができる。 ・一体成形の為、予め平板の状態での孔加工が可能。 ・プレス工法なので、引抜き品より高精度である。(平面の場合...平面度±0.5mm、平行度±0.5mm) 	課題	<ul style="list-style-type: none"> ・板厚、材質別の強度定量化 ・断面形状の最適化、高剛性化 ・断面構造を保持した状態での曲げ加工 ・エネルギー吸収率の測定
---------	--	----	---



新素材、環境、品質への波及効果 構造部材の軽量化による燃費向上、環境改善

問合せ先	部署	製造課(株)ホリコー生産技術Gr)	担当者	三浦、鈴木、堀 誠
	TEL	017-739-7070	E-mail	tekuni@h4.dion.ne.jp
			URL	http://www.horiko.co.jp