



ブースNO.	提案名 樹脂成形加工	工法
27	厚物成形加工(ミラーブラケット)	樹脂・金型

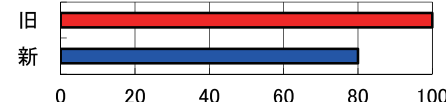
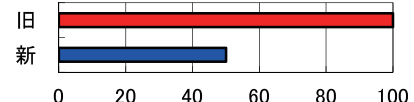
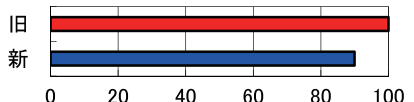
会社名	東北電子工業株式会社		所在地	〒986-0103 宮城県石巻市中島字新石湊71	
海外拠点国	国名	無	認証取得	ISO9001、14001	
海外進出計画	国名	無	主要取引先	アルプス電気(株)、東北ヒロセ電機(株)、KOA(株) スタンレー電気(株)、(株)アズテック	
輸出 実績・計画	国名	中国		他十数社	
提案のねらい	金型設計～金型製作～製造・出荷までの一貫体制		適用製品・応用分野	開発進捗	
	コスト	○	・車載分野 ・成形加工分野全般	アイデア段階 試作実験 開発完了 製品化完了	○
	新規性				
	機能				
	製品への波及効果				
	環境配慮	○			
		加工工程削減			
		軽量化			

技術内容

提案工法・構造・材料等

従来品	提案品
	
	※強度は従来品(金属製)と同等

ポイント	厚物成形加工品の一貫生産体制	課題	・塗装印刷設備を保有していない
	1. 金型製作部門での設計～製作～量産立上体制 2. 成形機(7t～550t)合計110台保有する成形品製造部門 ・アクリル・ポリカ・ナイロン系・ABS他の成形が可能(ガラス60%入ナイロン、透明品の成形加工が特長) ・肉厚0.2mm～40mm位迄成形可能		

新旧(自社比)	コスト	耐蝕性	重量
			

新素材、環境、品質等への波及効果	従来品の金属物に比べ、安価で軽量・耐蝕性に優れている
------------------	----------------------------

問合せ先	●部署 担当者 開発担当 奥谷 伝 ●Tel/e-mail/URL 0225-62-3474 / okuya.108@satorick.co.jp / http://www.satorick.satorick.co.jp
------	---