

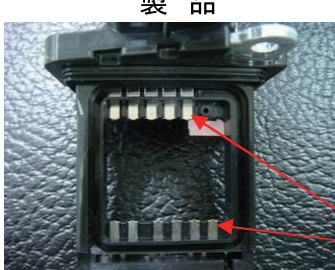
ブースNO.	提案名	工法
28	精密プレス品の自動インサートシステム	樹脂・金型

会社名	株式会社 日昌製作所	所在地	〒979-2134 福島県南相馬市小高区岡田字山田1番地
-----	------------	-----	---------------------------------

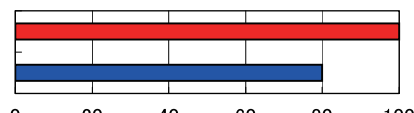
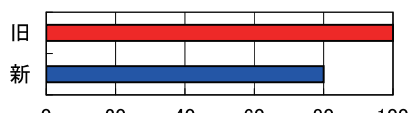
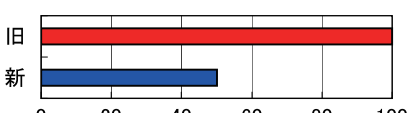
海外生産拠点国	国名	◎無	認証取得 ISO9000、14001
海外進出計画	国名	◎無	
輸出 実績・計画	国名	◎無	

提案のねらい	適用製品・応用分野	開発進度																
1. 精密プレス品の自動インサートシステム	組立全般 ・自動車用部品製造 (イグニッションコイル、エアフローセンサー、回転センサー、電動パワステ用ECU) ・自動設備の設計製作、販売 (組立設備例: 溶接・巻き線・インサート成形の自動設備)	◎製品化完了																
<table border="1"> <tr> <td>コスト</td> <td>◎</td> <td rowspan="4">・成形人員削減 2名/台 ・コスト低減15% ・品質向上</td> </tr> <tr> <td>新規性</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>製品への波及効果</td> <td></td> </tr> <tr> <td>環境配慮</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	コスト	◎	・成形人員削減 2名/台 ・コスト低減15% ・品質向上	新規性	○	機能	○	製品への波及効果		環境配慮				<table border="1"> <tr> <td>アイデア段階</td> <td>試作実験</td> <td>開発完了</td> <td>製品化完了</td> </tr> </table>	アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	◎	・成形人員削減 2名/台 ・コスト低減15% ・品質向上																
新規性	○																	
機能	○																	
製品への波及効果																		
環境配慮																		
アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了															

技術内容

従来工法・構造・材料 等	提案工法・構造・材料 等
<p>現状</p> <ul style="list-style-type: none"> ・インサート成形＝人手の対応 ・インサートセットミスによる金型破損 ・ワイヤーボンディング面の接触(汚れ) <p style="text-align: center;">↓</p> <p>成形作業の省人化および非接触</p> <p>後工程</p> <p>成形後の端子切断、リング挿入、梱包まで人手による作業形態のため、ワイヤーボンディング面に接触する可能性がある。</p>	<p>ワイヤーボンディング面の非接触</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワイヤーボンディング面を人手を触れさせない、手脂・水分当を付着させない。 (汚れや変色が無くなり溶接工程の品質安定。) <p style="text-align: center;">製品</p>  <p>ポイント</p> <p>成形単独の自動化では効果が少ないため、成形後の端子カット⇒耐電圧試験⇒リング挿入⇒挿入確認⇒梱包までのシステム実現</p> <p>ワイヤーボンディング面の非接触</p>

<p>ポイント</p> <p>製造可能な精度・材質・導入生産システムなど</p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密インサート部品の自動供給(成形、組立に応用) ・成形～極細線の高速巻き線～溶接～組立～性能試験までの一貫生産対応。 ・自動機システムの製造、販売 	<p>課題</p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密プレス品の内製化 ・モールド型の内製比率UP
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

新旧比較	加工時間	コスト	人員
			

新素材、環境、品質等への波及効果	ワイヤーボンディング面が人手を介さないため、手脂・水分当が付着しない。結果、汚れや変色が無くなり溶接工程の品質安定。
------------------	------------------------------------------------------------

問合せ先	部署	技術部技術営業課	担当者	豊田政隆
	TEL	0244-44-2104	E-mail	m.toyoda@nisshoss.co.jp
			URL	http://www.nisshoss.co.jp