

ブースNO. 29	提案名 CATIA導入 ~新規型生産開始~	工法 樹脂成形
---------------------	---------------------------------	-------------------

会社名 プラ21(3社共同事業体) (1.北上精工(株) 2.(株)エレック北上 3.(株)北上エレメック)	所在地 (1.北上精工(株)) 〒024-0051 岩手県北上市相去町山根梨の木5-3															
海外生産拠点国 (2.(株)エレック北上) 国名: 中国 珠海市	認証取得 (2.(株)エレック北上) ISO9001 ISO14001															
海外進出計画 国名:	主要取引先 建設ゴム(株) (株)岩手セキソー															
輸出実績・計画 国名: (無)	適用製品・応用分野 樹脂成形品一般(熱可塑性樹脂) ●シートまわり部品等															
提案のねらい ① 3次元形状金型(CATIA)から成形までの一貫生産によるリードタイム短縮 ② 350トン成形機(2台に増設)の近郊生産・納入によるリードタイム短縮および輸送コスト低減	開発進度 アイデア段階 試作実験 開発完了 製品化完了															
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td>◎</td><td>・ CATIAによる金型一貫対応</td></tr> <tr><td>新規性</td><td>○</td><td>・ 立地条件=近郊(車で10分)</td></tr> <tr><td>機能</td><td>○</td><td>・ 金型トラブル含め緊急対応可</td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td></td><td></td></tr> </table>	コスト	◎	・ CATIAによる金型一貫対応	新規性	○	・ 立地条件=近郊(車で10分)	機能	○	・ 金型トラブル含め緊急対応可	製品への波及効果			環境配慮			応用分野 熱可塑性エンブラー一般 LCP 熱硬化性フェノール ジアリルフタレート エポキシ
コスト	◎	・ CATIAによる金型一貫対応														
新規性	○	・ 立地条件=近郊(車で10分)														
機能	○	・ 金型トラブル含め緊急対応可														
製品への波及効果																
環境配慮																

技術内容

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
<p>CATIAなし。製品図(3次元CATIAデータ)を受取れない! → 型支給で成形のみ受注。</p>	<p>CATIA導入により、製品図3次元CATIAデータ取得 → 金型製作から成形まで一貫受注開始。</p>

遠隔地生産・遠距離輸送 (600km、リードタイム4日)	350トン成形機2台 近郊生産・近距離輸送 (10km、リードタイム1日)
--	---

セールポイント <ul style="list-style-type: none"> ●3社固有技術の自由組合わせによる最適柔軟対応 <ul style="list-style-type: none"> ・スピードNo.1の生産立ち上げ ・金型からの一貫対応 & 型メンテ技術 ●成形機10トンから350トンまで76台 <ul style="list-style-type: none"> ・製品サイズ: 300mm×300mm 以下 ●インサート成形部品のプレス~モールド一貫対応可 ●2006年7月納入開始以来、不適合発生なし 	課題 <ol style="list-style-type: none"> 1.成形金型: 現状 220トンまで金型内製。(220トン超一部外注) 2.塗装の内製化
--	---

新旧比較	輸送リードタイム	輸送コスト	350トン成形能力

新素材、環境、品質への波及効果	交換情報のスピードアップ及び物流改善による環境貢献(CO2削減)		
問合せ先	部署: (1.北上精工株式会社)	担当者: 営業部長 岩淵 公一	
	TEL: 0197-67-2505	E-mail: kitakami.seikou@d4.dion.ne.jp	URL: http://www.k2.dion.ne.jp/~k.seikou/myweb1_001.htm