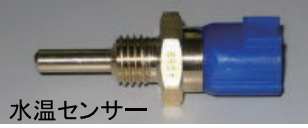
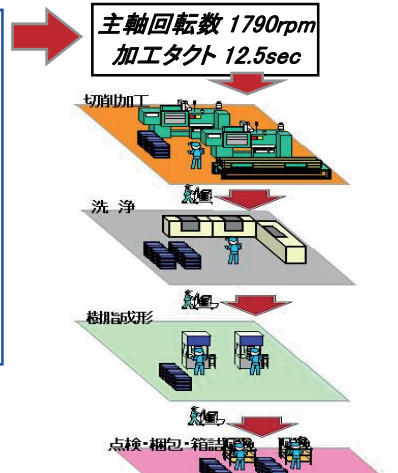
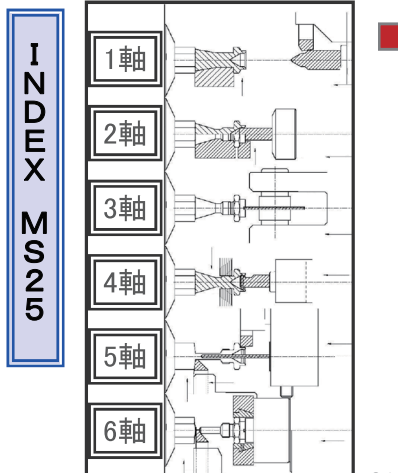


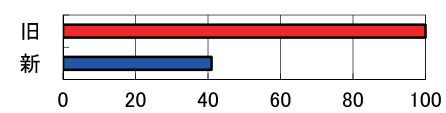
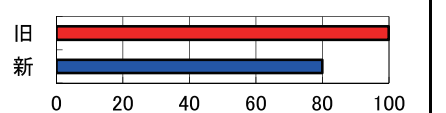
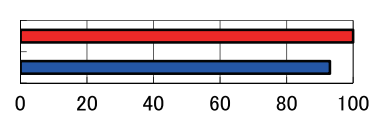
ブースNO.	提案名	工法
32	水温センサー グローバルQCDの実現 (六軸自動盤ツーリング技術と製造の一貫ライン化)	機械(部品)

会社名 (ナイルスグループ) 秋田ナイルス(株)	所在地 〒013-0218 秋田県横手市雄物川町大沢字根羽子沢52番地66										
海外生産拠点国 国名: 米国・タイ・台湾・中国・韓国	認証取得 ISO/TS16949:2002 ISO14001:2004										
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 ・ダイハツ工業(株)・富士重工業(株)・本田技研工業(株)・スズキ(株) ・日産自動車(株)・三菱自動車工業(株)・GM・(株)豊田自動織機										
輸出(実績)計画 国名: 北・中米、欧州、中東、中国、ASEAN	適用製品・応用分野 機能部品全般 ・ニュートラルスイッチ ・エンジンオイル圧カススイッチ ・ブレーキランプスイッチ ・バックランプスイッチ ・ドアランプスイッチ ・温度センサー等										
提案のねらい 世界最高水準の品質と原価を実現し、少ロットでもロープライスで納期に合わせご提供致します。	開発進度 ○製品化完了 ○開発完了 ○試作実験 ○アイデア段階										
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td>◎</td></tr> <tr><td>新規性</td><td></td></tr> <tr><td>機能</td><td></td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td></td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td></td></tr> </table> <p>・ INDEX六軸自動盤ツーリング技術と製造の一貫ライン化</p>  <p>水温センサー</p>	コスト	◎	新規性		機能		製品への波及効果		環境配慮		
コスト	◎										
新規性											
機能											
製品への波及効果											
環境配慮											

技術内容

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
<p>国産六軸自動盤</p> <p>主軸回転数 1790rpm 加工タクト 12.5sec</p> 	<p>INDEX MS25</p> <p>主軸回転数 3040rpm 加工タクト 5.4sec</p> <p>「卓越したツーリング技術」 + 「製造の一貫ライン」</p>  <p>～省人化・省設備化・省スペース化を実現～</p>

セールスポイント	<p>製造力・技術力・チームワークによる 世界トップクラスのQCD</p> <ul style="list-style-type: none"> ●日本のものづくりDNAの継承＝ナイルスウェイ ●トータルリードタイムの短縮によるJIT対応 ●組立自動機・治工具・金型の内製対応による短期立上げ ●製品化プロセスの自社対応 	課題	●材料市況変動対応
----------	--	----	-----------

新旧比較(自社比)	切削タクト	仕損廃却金額	製造原価
			

新素材、環境、品質への波及効果	環境対応; 切削加工エミドライ化、プレス無洗浄化 品質対応; 実験設備・試験機などの充実による自社解析の取組みで、信頼性の高いモノづくり		
問合せ先	部署: 工場長	担当者: 辻田 廣光	
	TEL: (0182)56-2140	E-mail: hiromitsu_tsujita@aniles.co.jp	URL: http://www.aniles.co.jp