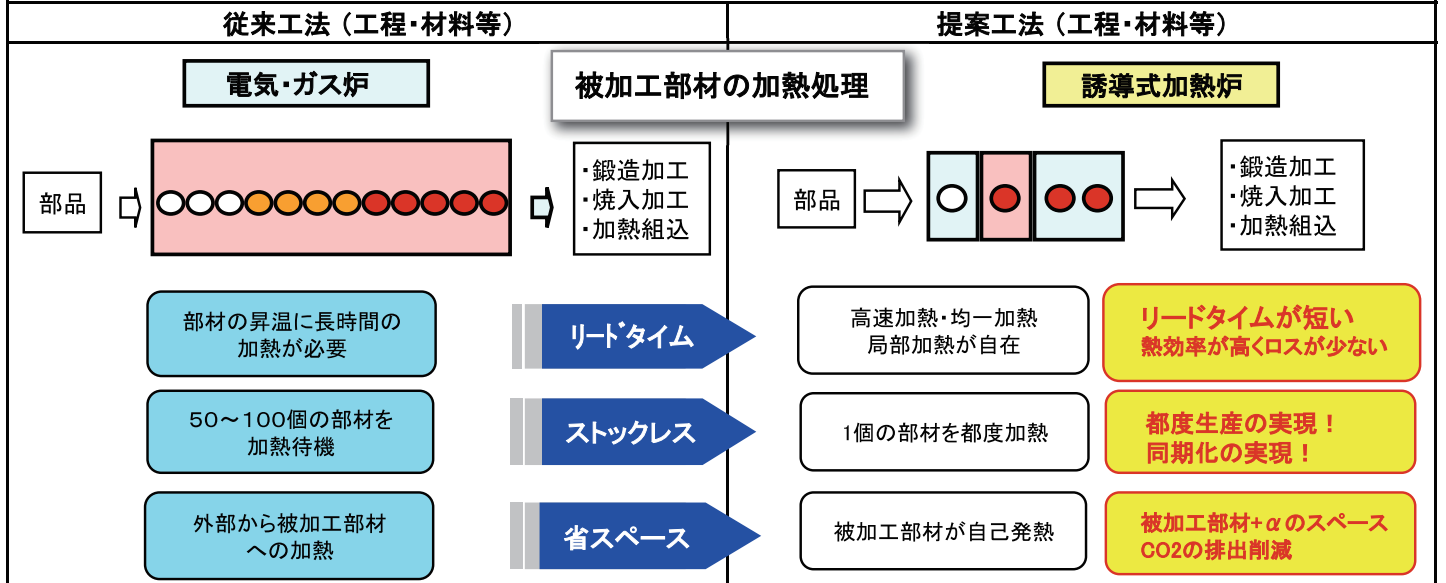


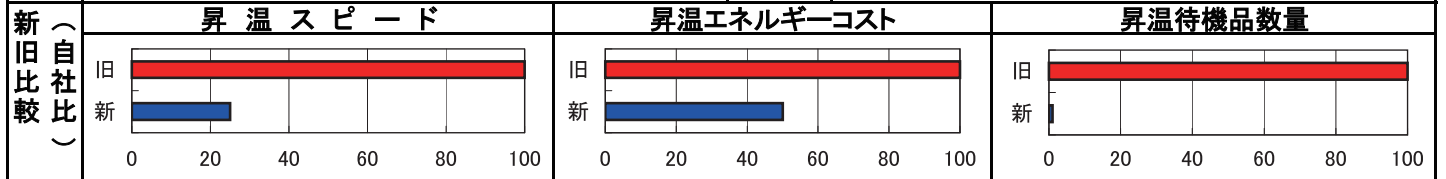
ブースNO.	提案名	工法
41	『熱処理・鍛造』仕掛品のリードタイム大幅削減	機械(装置)

会社名	玉川エンジニアリング株式会社		所在地	〒965-0025 福島県会津若松市扇町128番7号																			
海外生産拠点国	国名	◎ 無	認証取得	ISO9001,14001																			
海外進出計画	国名	◎ 無	主要取引先	本田金属技術㈱、三菱伸銅㈱、三菱製鋼㈱、福島製鋼㈱																			
輸出実績・計画	国名	タイ		昭和電工㈱、日本ケミコン(福島電気工業㈱)																			
提案のねらい 焼入処理、鍛造加工用部材の加熱工程で当社の誘導加熱方式を活用する事により品質の安定化とリードタイムの飛躍的短縮が可能となります。			<ul style="list-style-type: none"> 各種熱間鍛造部材 焼入部材 熱間装着部材等の加熱設備 		開発進度																		
<table border="1"> <tr> <td>コスト</td> <td>◎</td> <td rowspan="5"> <ul style="list-style-type: none"> 熱処理、鍛造加工のリードタイム大幅短縮 都度生産の実現 後工程との同期化可能 エネルギーコストの大幅削減 </td> </tr> <tr> <td>新規性</td> <td>◎</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>◎</td> </tr> <tr> <td>製品への波及効果</td> <td></td> </tr> <tr> <td>環境配慮</td> <td>◎</td> </tr> </table>			コスト	◎	<ul style="list-style-type: none"> 熱処理、鍛造加工のリードタイム大幅短縮 都度生産の実現 後工程との同期化可能 エネルギーコストの大幅削減 	新規性	◎	機能	◎	製品への波及効果		環境配慮	◎	<table border="1"> <tr> <td>◎</td> <td>製品化完了</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>開発完了</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>試作実験</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>アイデア段階</td> </tr> </table>		◎	製品化完了	◎	開発完了	◎	試作実験	◎	アイデア段階
コスト	◎	<ul style="list-style-type: none"> 熱処理、鍛造加工のリードタイム大幅短縮 都度生産の実現 後工程との同期化可能 エネルギーコストの大幅削減 																					
新規性	◎																						
機能	◎																						
製品への波及効果																							
環境配慮	◎																						
◎	製品化完了																						
◎	開発完了																						
◎	試作実験																						
◎	アイデア段階																						

技術内容



ポイント	<ul style="list-style-type: none"> リードタイムの大幅短縮(従来方式比 1/25~1/50) エネルギー費用の低減(20~50%削減) 装置スペースが電気・ガス炉の1/10 当社保有の実験設備で装置の基本設計模索を実現可能 	課題	<p>【検討段階】</p> <ul style="list-style-type: none"> 素材(鉛フリー銅合金)から熱処理方法にかけて材料ロスを最小化する 「鍛造品の究極歩留まり支援システム」
------	--	----	--



新素材、環境、品質等への波及効果	エネルギー消費量軽減・CO2排出量削減
問合せ先	<ul style="list-style-type: none"> ●部署 技術営業本部 担当者 営業統括部長 黒須 博 TEL/e-mail/URL TEL:0242-22-7154 FAX:0242-25-4349 e-mail:hiroshi.kurosu@tama-eng.co.jp URL:http://tama-eng.co.jp