
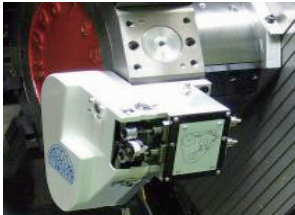


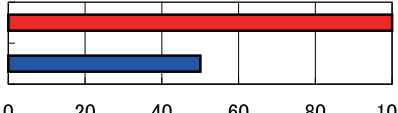
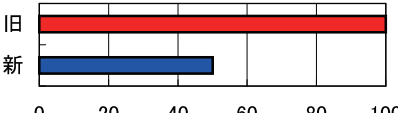
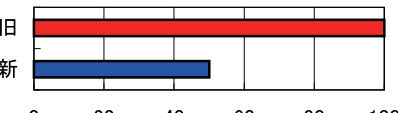
ブースNO.	提案名	工法
42	焼入鋼材の旋削加工及びフィルム研磨仕上げ技術	機械(装置)

会社名	(株)ミヤノ		所在地	〒969-0206 福島県西白河郡矢吹町赤沢500番地	
海外生産拠点国	国名	中国	認証取得	ISO9001、14001	
海外進出計画	国名	(無)	主要取引先	トヨタ自動車(株)、(株)デンソー	
輸出実績・計画	国名	欧州、北米、アジア	適用製品・応用分野	ミッション、駆動系等の焼入れ部品の仕上加工。	
提案のねらい	焼入鋼部品の研削工程を旋削に置き換え、コスト削減と環境対応を両立。面粗度・面性状の要求が厳しい部位は、機内にてフィルム研磨装置で仕上げ		開発進度	○	製品化完了
コスト	◎	・設備費等のコスト低減	アイデア段階	試作実験	開発完了
新規性					
機能	○	・刃物台取付型フィルム研磨装置により更なる工程集約			
製品への波及効果					
環境配慮	○	・省電力、廃棄物の削減			

技術内容

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
<p>&lt;研削による円筒外径・端面等の仕上&gt;</p> <p><u>熱処理部品の研削加工</u></p> <p><input type="checkbox"/> 加工費 ¥202/個</p> <p><input type="checkbox"/> 工程分散 … 複雑形状ほど複数の設備に分散</p> <p><input type="checkbox"/> 廃棄物問題 … スラッジのリサイクルインフラは整備途上</p>  <p>-例-</p>	<p>&lt;旋削による同加工&gt;</p> <p><u>CBNチップによる旋削加工</u>に置換え</p> <p>○加工費 ¥114/個</p> <p>○振れ精度向上 … 多部位のワンチャッキング同時加工</p> <p>○工程集約 … 高価な研削盤から、安価な旋盤1台に</p> <p>○設備台数削減 … 高能率旋削加工でタクト短縮</p> <p>○環境対策 … スラッジの廃棄から切粉のリサイクルへ</p> <p>&lt;刃物台取付型超仕上げ装置&gt;</p> <p>○旋削の挽き目除去</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・刃物台取付型フィルム研磨装置</li> <li>・面粗さRz0.8 μm以下に</li> </ul> 

<p>製造可能な精度・材質・導入生産システムなど</p> <p>・内外径、ネジ、テーパ等、複数の研削工程を、NC旋盤1台に集約し、設備費削減と段取りの省力化。</p> <p>・高能率加工によりタクト短縮。(1/2~1/10)</p>	<p>課題</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・振れ精度0.010mm以下、寸法公差0.010mm以下の安定加工</li> <li>・ドライ切削の火花に対する防火対策</li> <li>・スーパーフィニッシャーの最適条件確定まで、加工トライを要す</li> </ul>
--	--

新旧比較	加工時間	設備コスト	所要スペース
			

新素材、環境、品質等への波及効果	高機能・高能率なハードターニングセンタにより設備費を低減し、生産ラインのフレキシブル化や多品種対応と環境対策を両立
------------------	---

問合せ先	部署	ソリューション営業部		担当者	佐藤貴之
	TEL	0268-26-7143	E-mail	t.sato@miyano-jpn.co.jp	URL