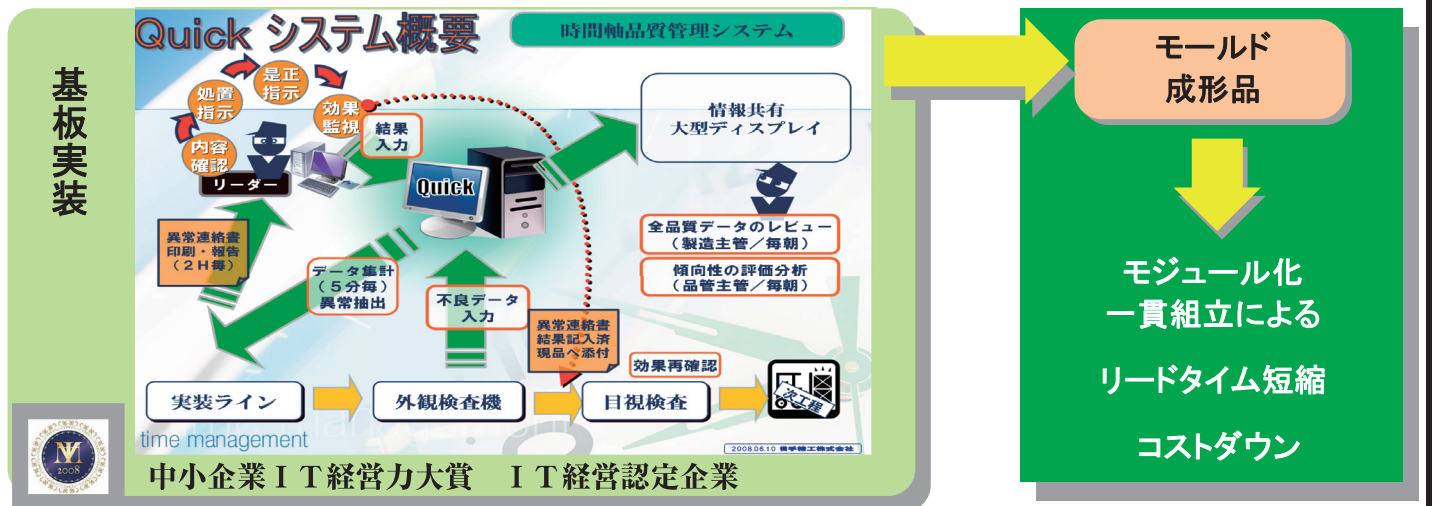


ブースNO.	提案名	工法
44	機電一体の一貫組立	組立

会社名 横手精工株式会社	所在地 秋田県横手市安本字南御所野10-18																			
海外生産拠点国 国名: インドネシア・ジャカルタ(グループ会社の子会社)	認証取得 ISO9001、13485、14001																			
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 松下電器、パイオニア、リズム時計工業																			
輸出実績・計画 国名: (無)																				
提案のねらい 工程内品質シングルPPMの実装基板とモールド成形品の一体組立によるコストダウン 変種変量生産により試作一台から対応	適用製品・応用分野 ①ヒーターコントロールパネル等のモジュール部品 ②カーアクセサリ類																			
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td>◎</td><td>機電一体の一貫組立</td></tr> <tr><td>新規性</td><td>○</td><td></td></tr> <tr><td>機能</td><td>○</td><td></td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td>○</td><td></td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td>◎</td><td>鉛フリー化対応技術</td></tr> </table>	コスト	◎	機電一体の一貫組立	新規性	○		機能	○		製品への波及効果	○		環境配慮	◎	鉛フリー化対応技術	開発進度 <table border="1"> <tr> <td>アイデア段階</td> <td>試作実験</td> <td>開発完了</td> <td>製品化完了</td> </tr> </table>	アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	◎	機電一体の一貫組立																		
新規性	○																			
機能	○																			
製品への波及効果	○																			
環境配慮	◎	鉛フリー化対応技術																		
アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了																	

技術内容

シングルPPMの実現(自工程完結型品質保証)と一貫組立によるコストダウン



セールポイント	コストダウンにつながる省力化設備・システム開発力 試作一台からでも変種変量生産対応 自社で実装機の動的精度管理実施	課題	モールドまでを組み込んだ一貫生産
---------	---	----	------------------

新旧比較 (自社比)	実装工程内品質 ppm	コストダウン %	リードタイム %

新素材、環境、品質への波及効果	シングルPPMの実現とコストダウンにより量産時の効果大、またフレキシブルな生産対応により垂直立ち上げ時の効果大		
問合せ先	部署	担当者	佐藤俊広
	TEL: 0182-32-5211	E-mail: yp-sato-toshi@ypi.co.jp	URL: http://www.ypi.co.jp