
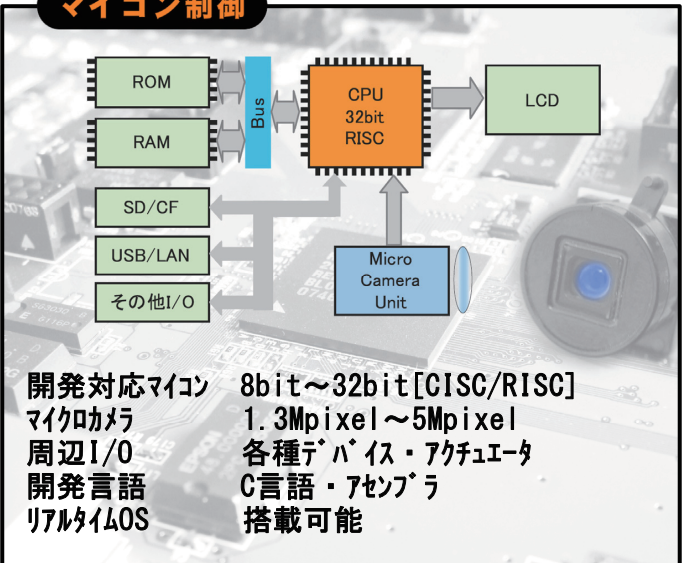


ブースNO.	提案名	工法
46	有機ELの活用提案、マイコン制御ボード開発提案(マイクロカメラ制御)	電子部品

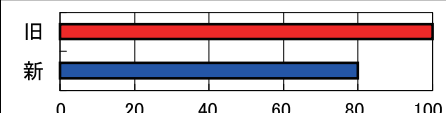
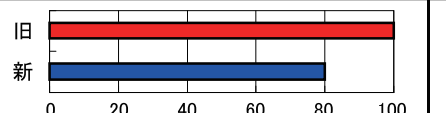
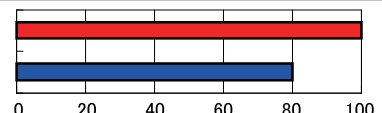
会社名 IDK 伊藤電子工業株式会社	所在地 山形県寒河江市中央工業団地158番地の15
海外生産拠点国 国名: (無)	認証取得 ISO9001, ISO14001 JUSE JAB MS OHS/EMS Registrations JUSE-02-25 JAB CMO 0.8
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 コニカミノルタオプト株式会社・株式会社シマノ 株式会社キングジム・電子機器メーカーなど
輸出実績・計画 国名: メーカー様経由 中国、アジア	

提案のねらい	適用製品・応用分野	開発進度	
有機ELを活用した製品提案、開発、生産	有機EL ・表示製品分野	アイデア段階	○ 開発完了 製品化完了
マイクロカメラを使った応用製品の提案、開発、生産	マイクロカメラを使ったマイコン制御 ・画像処理分野 ・組込システム分野		
コスト ○	バックライト不要によるコスト削減		
新規性 ◎	新規製品による市場性の拡大		
機能 ○	視認性の良さ		
製品への波及効果 ○	低消費電力と薄型化		
環境配慮 ○	バックライト不要による部品削減		
コスト ○	DSP内蔵によるI/F部品削減		
新規性 ◎	新規製品による市場性の拡大		
機能 ○	DSP内蔵によるI/Fの簡略化		
製品への波及効果 ○	低消費電力と小型化		
環境配慮 ○			

技術内容

有機EL活用提案  <p>Shift Starter OLED Technology Control Panel Door Step</p>	マイコン制御  <p>開発対応マイコン 8bit~32bit[CISC/RISC] マイクロカメラ 1.3Mpixel~5Mpixel 周辺I/O 各種デバイス・アクチュエータ 開発言語 C言語・アセンブラ リアルタイムOS 搭載可能</p>
--	--

ポイント	EL	1: 新たな付加価値の追加による市場性の拡大 2: バックライトを使用しないことによるメリット コスト低減...約△200円、質量低減...約△10g	課題	EL	・表示体寿命、光源量のバラツキ
	カメラ	1: 30万~300万画素のラインナップ 2: フレームレート「7.5~15fs」対応可能。(1.3Mpixel) 3: 設計・組立・生産までの対応が可能。		カメラ	・レンズ等の樹脂部品の耐熱対策

新旧比較 (自社比)	加工時間(マイクロカメラ)	コスト(有機EL)	製品重量(マイクロカメラ)
	 DSP内蔵型CMOS+レンズによる加工時間の短縮	 バックライト不要による部品費削減	 外部DSP部品費削減による重量削減

新素材、環境、品質等への波及効果	新規表示体による市場性の拡大、部品削減による環境保全		
問合せ先	部署	開発技術部	担当者
	TEL	0237-86-1111	松田正利
	E-mail	masatoshimatsuda@ito-denshi.co.jp	URL
			http://www.ito-denshi.co.jp/