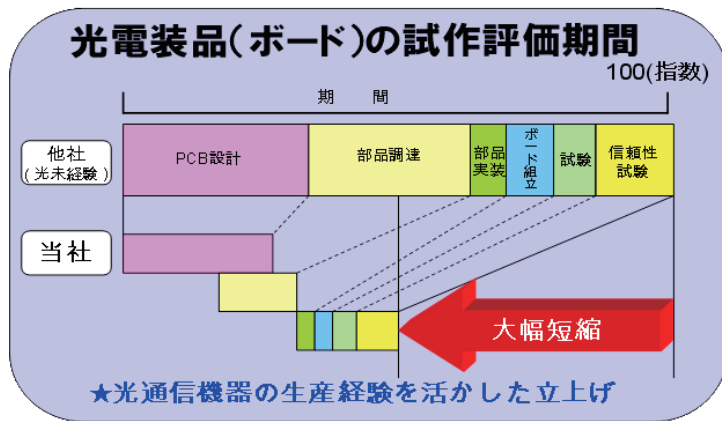


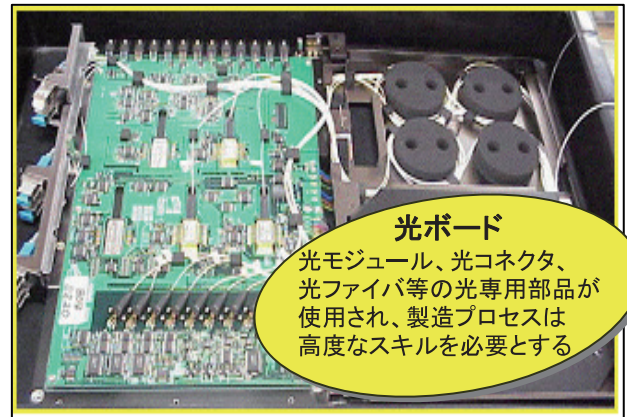
ブースNO.	提案名	工法
53	車載電装品における光通信機器の試作評価期間半減	組立

会社名 セレスティカ・ジャパン(株)	所在地 〒981-3681 宮城県黒川郡大和町吉岡字雷神2番地
海外生産拠点国 国名: カナダ、アメリカ、メキシコ、ブラジル、中国、タイ、フィリピン、マレーシア、シンガポール、インド、チェコ、ルーマニア、スペイン	認証取得 ISO9001、ISO14001、NQAS、ANSI/ESD S20.20 TS-16949(フィリピン、マレーシア、スペイン、中国)
海外進出計画	主要取引先 NEC、REAR(フィリピン)、他多数
輸出 実績・計画	
提案のねらい 次世代車載電装品は光ネットワーク化が進展。私達の培った光通信技術のノウハウが試作評価と設備開発に貢献し、製品の開発リードタイムを大幅に短縮することが可能。	適用製品・応用分野 ・試作: 光通信を応用した電装品の試作 ・評価: 信頼性評価、放熱シミュレーション、光伝送特性評価等 ・設備開発: 製造・試験治具・設備の開発 →開発リードタイムの短縮 (光のノウハウでスムーズな試作評価)

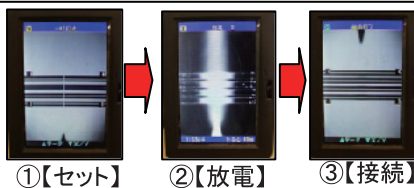
技術内容



光ボードの試作・評価



光ファイバの接続(融着スプライス)



試験治具の開発



検査ツールの開発



セールポイント	①ボードの設計・試作～評価プロセスを一貫内製	課題	(車載電装品への光通信の応用に関して)
	②光通信技術のノウハウを持っている (光通信機器で30年の経験と実績)		・接続 ・Hostile ・変動耐力
新旧比較 (自社比)	③デザインインが可能(コンカレントエンジニアリングの実践)		
	④各種試験ツールも内製		
	試作評価リードタイム	試作評価人件コスト	試作評価設備コスト
	旧: 100% 新: 50%	旧: 100% 新: 60%	旧: 100% 新: 50%
新素材、環境、品質への波及効果	①当社技術により、光通信関連の開発をスムーズに展開でき、ハーネスの削減等の車両重量の軽減等をおし、環境負荷低減に貢献できます。②当社はRoHS対応済みです。		
問合せ先	部署: 経営企画	担当者: 信坂 修一	
	TEL: 022-345-4256	E-mail: nobusaka@celestica.com	URL: http://WWW.celestica.co.jp