




ブースNO. <b>54</b>	提案名 <b>部品管理・仕分けを最適化するオリジナル生産支援システム</b>	工法／業種 組立
---------------------	---	-------------

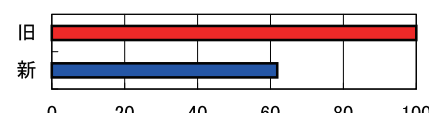
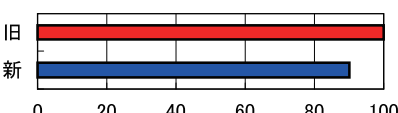
会社名 <b>株式会社タカハタ電子</b>	所在地 本社・工場：〒992-0003 山形県米沢市窪田町窪田1188 東京（営）：〒103-0028 東京都中央区八重洲1-5-15
--------------------------	---

海外生産拠点国 (無)	認証取得 ISO9001、ISO14001
海外進出計画 (無)	主要取引先 [車載製品納入先] アイシン・エイ・ダブリュ(株)、三菱電機(株)、シャープ(株)、他
輸出実績・計画 (無)	

提案のねらい 部品仕分けの効率化から在庫管理まで日程表とも連動した <b>新しい生産支援システムのご提案</b> (5つの当社オリジナルシステム)	適用製品・応用分野 自動車生産工場への導入 ⇒多品種の部品仕分け作業の効率化、作業ミスによる不良発生の防止 ※従来の“DPS”の特徴を活かし、RFID技術(無線ICタグ)を盛り込み更にレベルアップ <応用分野> ・入在庫管理 ・製造への部品支給管理 ・生産管理システムと連動した在庫管理	開発進度	
		アイデア段階	試作実験

**技術内容**

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
<b>① DPS(デジタルピッキングシステム)</b> ①部品仕分け／支給の指示 ②伝票から棚を探し部品を集める。 ③入荷も部品リストと照合。 ④人のスキルが必要。 	<b>① タカハタDPSによる作業効率化</b> <b>熟練作業者以外でも容易に仕分け作業ができる！</b> ◆仕分け数量、場所をランプで指示 <b>ピッキング作業工数の削減！</b> ◆伝票不要。部品を探す時間が劇的に減少。 ◆探し手間時間： <b>約47%削減</b> <当社調査による> 
<b>② 2次元バーコード読取装置と当社部品管理システム</b> ・バーコードが刻印できないものはケース、箱単位での管理 	<b>② 2次元バーコード読取装置を組み合わせた部品管理で品質向上</b> <b>レーザー刻印：従来のバーコード刻印が難しかった素材に対し刻印が可能！</b> ◆1個単位での部品管理、トレーサビリティを実現 ◆金属・プラスチック、セラミック、ビニールに対応 ◆0.8mmまでの2次元シンボルに対応 ◆固定とハンディで共用使用が可能。制御部込みで900gと計量

ポイント	<b>①DPS:</b> 20余年の実績で培ったノウハウを盛り込んで進化したDPS ⇒効率的な仕分け作業を実現⇒ <b>～RFIDを取り込むことで更に進化～</b>	課題	認証規格 QS9000から TS16949への移行検討中
	<b>②2次元バーコード:</b> レーザー刻印の活用 ⇒確実な部品管理とトレーサビリティを実現	新旧比較 (自社比) 加工時間(無駄時間削除より:目標値) 	コスト(作業効率アップより:目標値) 

新素材、環境、品質等への波及効果	<b>①DPS:</b> 長年の経験と多数のお客様に支えられた実績が品質のバロメータ。社内加工により最適化を実現。 <b>②2次元バーコード:</b> バーコードのレーザー刻印で不要な材料が発生せず、半永久的に活用可能(環境対応)
------------------	--

問合せ先	部署 担当者	【本社】社長室・室長:安房善彰、【東京営業所】特機システム本部 営業・新福		
	TEL	【本社】TEL0238-37-3355 【東京(営)】TEL03-6225-5321	E-mail	sales@takahata-denshi.co.jp
			URL	http://www.takahata-denshi.co.jp