

ブースNO.	提案名	工法
55	加硫接着新工法開発(ゴム成型+異種材との接着)	ゴム接着

会社名	所在地
(株)秋田オイルシール	秋田県能代市二ツ井町字沢口30-8

海外生産拠点国	認証取得
国名: ベトナム ハイフォン市	TS16949

海外進出計画	主要取引先
国名:	Trelleborg Sealing Solutions/Bosch トヨタグループ各社、本田技術研究所

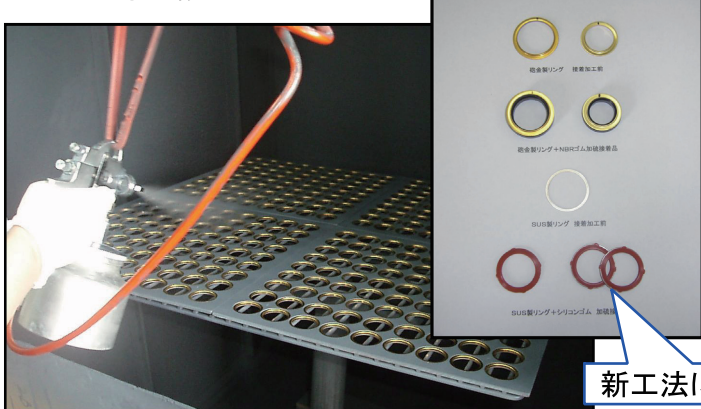
提案のねらい	適用製品・応用分野	開発進度																							
<p>ゴムと金属、プラスチックとの加硫接着新工法の紹介 新技術による一体化での工程削減、部品点数削減 結果としてのコストダウンを提案</p> <table border="1"> <tr> <td>コスト</td> <td>◎</td> <td>・ 工数削減</td> </tr> <tr> <td>新規性</td> <td>◎</td> <td>・ ゴム業界では初</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製品への波及効果</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>環境配慮</td> <td>◎</td> <td>・ 有機溶剤不使用の工法</td> </tr> </table>	コスト	◎	・ 工数削減	新規性	◎	・ ゴム業界では初	機能			製品への波及効果			環境配慮	◎	・ 有機溶剤不使用の工法	フューエルインジェクター EPU EGR ポンプモジュール エンジン部品 その他ゴム部品	<table border="1"> <tr> <td>アイデア段階</td> <td>試作実験</td> <td>開発完了</td> <td>製品化完了</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> </tr> </table>	アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了			○	
コスト	◎	・ 工数削減																							
新規性	◎	・ ゴム業界では初																							
機能																									
製品への波及効果																									
環境配慮	◎	・ 有機溶剤不使用の工法																							
アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了																						
		○																							

技術内容

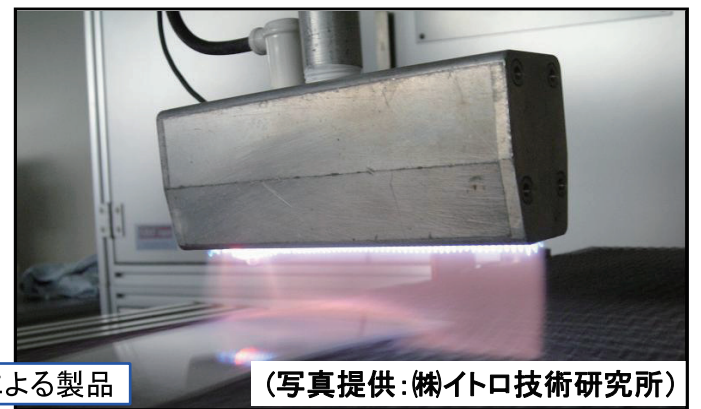
従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
-------------	-------------

従来工法: 有機溶剤を含むプライマーの被接着物への塗布作業において、吹きつけと乾燥に時間を要し、また環境汚染、作業者の健康保護に問題がある。

提案工法: フレームバーナーを介して被塗布物の表面にナノレベルのケイ素皮膜を形成する。(加工時間:コンマ数秒)



新工法による製品



(写真提供: (株)イトロ技術研究所)

セールスポイント	新技術概要	課題
	<p>ドライプライマー処理により、加工後すぐに次工程へ移行が可能となり、吹付、乾燥の工程は不要。 * 工程数削減でのコストダウン * ゴム部品と他部品との一体化による部品点数減 * デザインの自由度向上</p>	<p>シリコン、EPDMゴムと異種材との加硫接着技術は完成しております。 SUS材とシリコンゴムとの接着は試作、評価済みです。 一般的な材料であるNBR,FKM(フッ素ゴム)は現在開発中であり、年内の完成を目指します。</p>

新旧比較(自社比)	加工時間	コスト	デザイン制約度

新素材、環境、品質への波及効果: 従来不可能だったゴム材と金属、プラスチック、ガラスとの加硫接着を行うことにより、低コストで部品の一体化と簡素化が可能となった。

問合せ先	部署	東京支社	担当者	太田 實
	TEL	03-5687-4156	E-mail	aos-ohta@akita-aos.com
			URL	http://www.akita-aos.com/