

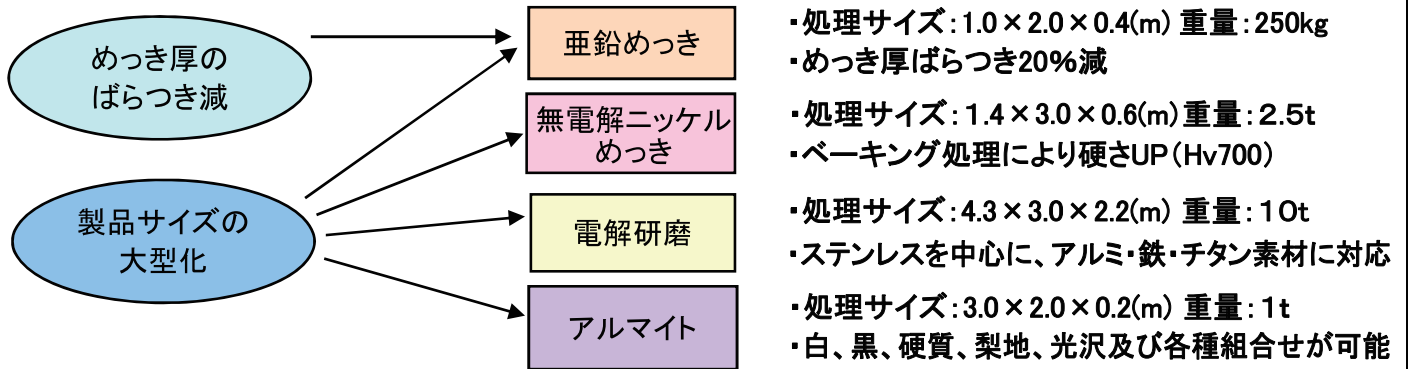
ブースNO.	提案名	工法
58	大型製品のユニット化表面処理によるコストダウン	表面処理

会社名	秋田化学工業株式会社		所在地	秋田県にかほ市平沢字井戸尻81	
海外生産拠点国	国名:	無	認証取得	ISO14001	
海外進出計画	国名:	無	主要取引先	(株)森井製作所、(株)西山製作所、日発精密工業(株)アルバック東北(株)、JUKI電子工業(株)グループ	
輸出実績・計画	国名:	無	適用製品・応用分野	自動車足回り部品 自動車エンジン部品(インジェクションパイプ) バイク部品 各種装置部品	
提案のねらい	部品をユニット化し、大型の部品として表面処理を行うことで、処理コスト低減、工数削減。		開発進度	○製品化完了	
	コスト	◎	ステンレスの電解研磨	アイデア段階	開発完了
	新規性		アルミの硬質アルマイト	試作実験	
	機能		濃黒色無電解ニッケル		
	製品への波及効果	○			
	環境配慮	○			

### 技術内容

#### 提案工法・構造・材料等

#### ○新規設備・工法による特徴



セールスポイント	①大型製品の表面処理 ※電解研磨は国内最大級、その他も東北最大級 ②独自ノウハウによる品質管理 ・めっき厚のばらつきを減少 ・テクニカルセンター開設による顧客対応 ③小物から大物まで、少量から量産まで、混流生産も可能なフレキシブルな対応を実現	課題	・難表面処理素材への対応 特殊鋼、鋳造品 ・硬いめっきの開発 硬質クロム代替無電解ニッケルめっき 機能性硬質アルマイト(低面粗度)
----------	--	----	---

新旧比較(自社比)	加工時間	コスト	めっき厚バラツキ
	旧新	旧新	旧新

新素材、環境、品質等への波及効果	集合部品の一括処理対応			
問合せ先	部署	営業グループ グループリーダー	担当者	小沼 道康
	TEL	0184-37-3166	E-mail	info@akita-kagaku.co.jp
			URL	http://www.akita-kagaku.co.jp