

ブースNO. 65	提案名 車載カメラにおける次世代動画画像圧縮標準規格対応可能なシステム開発支援ツール	工法
---------------------	--	----

会社名 株式会社イーアールアイ(代表) 有限会社エポテック 岩手県工業技術センター	所在地 〒020-0125 岩手県盛岡市上堂三丁目8-44																			
海外生産拠点国 国名: (無)	認証取得 ISO9001 2008年12月取得予定(株イーアールアイ) ISO14000 取得済み(岩手県工業技術センター)																			
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 シチズンシステムズ(株)、アルパイン(株)、オプト(株) アルプス電気(株)																			
輸出実績・計画 国名: (無)	適用製品・応用分野 (車載関連) ・ 車載カメラ ・ ナビ・バックモニターやサイドモニター用カメラ向け ・ ドライブレコーダ(民生関連) ・ 監視カメラ等の応用製品																			
提案のねらい 導入コストが低価格の開発ツール 開発コストの削減と開発期間の低減 規模の小さなソフト&ハード構成の実現	開発進度																			
<table border="1"> <tr> <td>コスト</td> <td>◎</td> <td>・ 導入コスト1/3 (OBJ提供で現状価格1000万円を330万円での提供)</td> </tr> <tr> <td>新規性</td> <td>○</td> <td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>○</td> <td>・ 容易なアルゴリズム</td> </tr> <tr> <td>製品への波及効果</td> <td>◎</td> <td>・ コンパクトな設計</td> </tr> <tr> <td>環境配慮</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	コスト	◎	・ 導入コスト1/3 (OBJ提供で現状価格1000万円を330万円での提供)	新規性	○		機能	○	・ 容易なアルゴリズム	製品への波及効果	◎	・ コンパクトな設計	環境配慮			<table border="1"> <tr> <td>アイディア段階</td> <td>○ 試作実験</td> <td>開発完了</td> <td>製品化完了</td> </tr> </table>	アイディア段階	○ 試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	◎	・ 導入コスト1/3 (OBJ提供で現状価格1000万円を330万円での提供)																		
新規性	○																			
機能	○	・ 容易なアルゴリズム																		
製品への波及効果	◎	・ コンパクトな設計																		
環境配慮																				
アイディア段階	○ 試作実験	開発完了	製品化完了																	

技術内容

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
<p>運転者支援の高機能化</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 衝突回避、人物・障害物検知 ● 駐車アシスト・高齢者支援 <p>車載カメラの高解像度化/複数化</p> <p>データ量が大きい 映像サイズ2倍になると データ量4倍</p> <p>側方カメラ1 前方カメラ1 側方カメラ2 映像処理ユニットの高速化が課題 後方カメラ1 後方カメラ2 開発コスト大</p>	<p>映像処理ユニットの高速化</p> <p>組込みツールの利用で開発コスト削減</p> <p>動画画像処理用組込み開発支援ツール</p> <ul style="list-style-type: none"> ● H.264コーデック(高精細/高圧縮MPEG2の2倍) ● 画像処理演算(フィルタ、2値化等) ● 動作確認用電子回路基板(CPU&FPGA) <p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 理解しやすいシンプル構造(H.264規格は難解) ● IPソースコードの提供 ● 高速アーキテクチャ(予測、変換、フィルタ) ● メモリアクセスの効率化 ● 低価格

セールスポイント	『小回りの効く「開発ツール」を低価格、かつ、スピーディに開発できる提案』	課題	・エンコードの開発
	<ul style="list-style-type: none"> ・ 理解しやすいシンプル構造 ・ 高速アーキテクチャ ・ 低価格 		

新旧比較(自社比)	導入コスト	開発効率	製品コスト

新素材、環境、品質への波及効果			
問合せ先	部署: 第一技術部	担当者: 吉田 正雄	
	TEL: 019-648-8566	E-mail: yoshida@erii.co.jp	URL: http://www.erii.co.jp