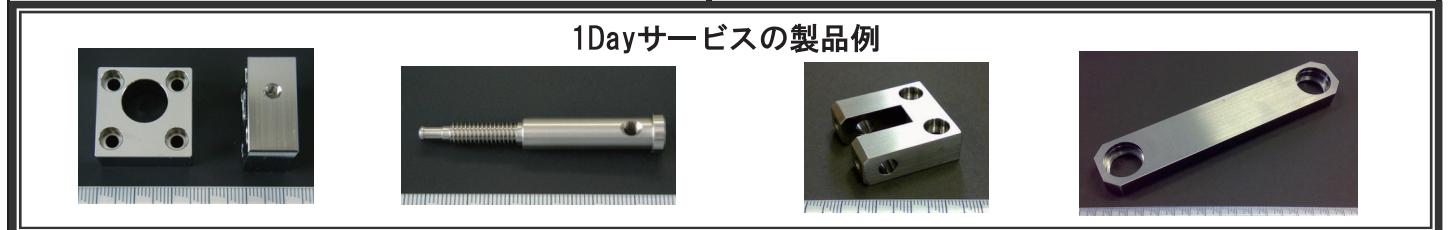


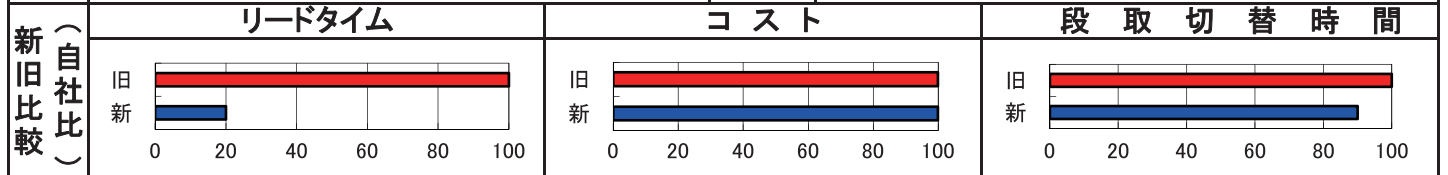
ブースNO. 67-3	提案名 切削部品 1Dayデリバリー	工法 機械加工
-----------------------	------------------------------	------------

会社名 テクニア岩手協同組合 株式会社小林精機	所在地 岩手県岩手郡滝沢村滝沢字大崎94-444																							
海外生産拠点国 国名: (無)	認証取得 ISO9001 ISO14001 (2009年度に認証取得予定)																							
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 (株)不二工機、(株)ミスミ、(株)日立ハイテクノロジーズ SMC(株)、日本ウォルプロ(株)																							
輸出実績・計画 国名: (無)																								
提案のねらい お客様の利益に貢献 短納期専門の工程を確立するため特機部門を設置	適用製品・応用分野 切削加工部品、治具																							
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td>○</td><td>顧客コスト削減に貢献</td></tr> <tr><td>リードタイム</td><td>◎</td><td></td></tr> <tr><td>機能</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td></td><td></td></tr> </table>	コスト	○	顧客コスト削減に貢献	リードタイム	◎		機能			製品への波及効果			環境配慮			<table border="1"> <tr><td>開発進度</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr> <tr><td>アイデア段階</td><td>試作実験</td><td>開発完了</td><td>製品化完了</td></tr> </table>	開発進度	○	○		アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	○	顧客コスト削減に貢献																						
リードタイム	◎																							
機能																								
製品への波及効果																								
環境配慮																								
開発進度	○	○																						
アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了																					
	【加工実績】 ・加工治具・メッキライン等の治具 ・バルブ部品 ソレノイドバルブ、エアコンバルブ等 ・特殊車両部品、足回り部品等																							

技術内容	
従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
<p>情報が各部署を経由しLTが長い</p> <p>受注 ~ 材料手配 ~ 加工 ~ 検査 ~ 出荷</p> <p>リードタイム 5日~</p>	<p>システム化による最短納期</p> <p>【特機部門】</p> <p>受注 → ワンストップサービス → 納品</p> <p>リードタイム 最短1日~</p>



セールスポイント	<ul style="list-style-type: none"> 分析装置や半導体製造装置等、精密バルブ形状の部品加工で培った高精度加工技術を最短LTで提供 特にステンレス部品の加工が得意 	課題	<p>特機部門が現在1チーム12人体制で少人数</p> <p>…今後人員を増強しサービス拡充を目指す</p>
----------	--	----	--



新素材、環境、品質への波及効果	お客様の生産管理工数を削減		
問合せ先	部署: 企画情報室	担当者: 行方	
	TEL: 019-688-6060	E-mail: namekata@kobayashi-seiki.co.jp	URL: www.kobayashi-seiki.co.jp