

ブースNO. 67-4	提案名 自動車産業参入に成功！ (コスト低減&品質管理保証により)	工法 機械加工
-----------------------	---	------------

会社名 テクニア岩手協同組合 株式会社 北陵製作所	所在地 〒020-0173 岩手県岩手郡滝沢村滝沢字大石渡1512-5																			
海外生産拠点国 国名： <input type="radio"/> 無	認証取得 ISO9001																			
海外進出計画 国名： <input type="radio"/> 無	主要取引先 山清工業(株) 株式会社ミクニライフテック事業部、弘前航空電子(株)																			
輸出実績・計画 国名： <input type="radio"/> 無																				
提案のねらい ・バリ取り工法を開発し、自動機に組み込ませた ・残材の再利用(残材を残さない) ・新工法での加工(材料99%活用)	適用製品・応用分野 ・現在 自動車用 ソレノイドバルブ部品 自動二輪用 ウォーターポンプ部品 工作機械用 コネクター部品 車両用 コネクター部品 自動車用 エアサタンク用コネクタ部品 ・応用 自動車 各種自動盤加工品																			
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td><input checked="" type="radio"/></td><td>・材料コストの低減</td></tr> <tr><td>新規性</td><td><input type="radio"/></td><td>・</td></tr> <tr><td>機能</td><td><input type="radio"/></td><td>・</td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td><input type="radio"/></td><td>・</td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td><input type="radio"/></td><td>・材料99%活用</td></tr> </table>	コスト	<input checked="" type="radio"/>	・材料コストの低減	新規性	<input type="radio"/>	・	機能	<input type="radio"/>	・	製品への波及効果	<input type="radio"/>	・	環境配慮	<input type="radio"/>	・材料99%活用	開発進度 <table border="1"> <tr> <td>アイディア段階</td> <td>試作実験</td> <td>開発完了</td> <td>製品化完了</td> </tr> </table>	アイディア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト	<input checked="" type="radio"/>	・材料コストの低減																		
新規性	<input type="radio"/>	・																		
機能	<input type="radio"/>	・																		
製品への波及効果	<input type="radio"/>	・																		
環境配慮	<input type="radio"/>	・材料99%活用																		
アイディア段階	試作実験	開発完了	製品化完了																	

技術内容

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
二次加工：別加工機で加工 バリ取り：バレル方式又は手作業 二次加工部未加工品混入 ・主軸移動型NC自動旋盤での加工 ・必ず230mmの残材が出てしまう	全自動バリ取り内臓完全無人加工化⇒コスト低減に成功 未加工品混入防止⇒品質向上 ・新チャック方式NC自動旋盤での加工⇒残材レス ・材料給材機も使用材料長さ変更可能⇒材料有効利用 ↓ 上記提案工法に伴うコスト削減&品質管理・保証により商談発生 ↓ 実績：平成19年度からレクサス部品の受注に成功

ポイント <ul style="list-style-type: none"> ◇高い生産技術力(NC自動盤加工) ・バリ取りはすべて工程内 ・φ2～φ180加工可 ・オペレータの簡易システム構築 ・5百～2万/ロット/同一材種・径は同一単価構成 ・365日稼動中 	課題 <ul style="list-style-type: none"> ・長時間稼働化を目指してよりよい切削条件を見つけるためにキリコの状態に注目して、問題解決中。 ・工程能力向上
---	---

新旧比較	加工時間	コスト	製品生産数

新素材、環境、品質への波及効果	品質安定		
問合せ先	部署	生産管理課課長	担当者
	TEL	(019)-688-5811	E-mail
			k_hokuryo_ldt@tkcnet.co.jp
	URL		川下 純一