




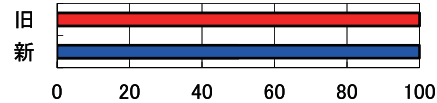
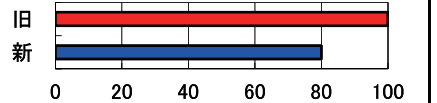
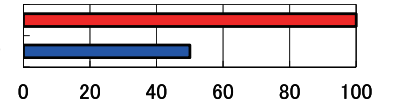
ブースNO. 67-5	提案名 金属部品の軽量化 (樹脂と金属の直接接着: TRIシステム)	工法 表面処理
-----------------------	---	------------

会社名 テクニア岩手協同組合 (株)東亜電化	所在地 岩手県盛岡市玉山区渋民字岩鼻20-7																			
海外生産拠点国 国名: (無)	認証取得 ISO-14001																			
海外進出計画 国名: (無)	主要取引先 (株)ルネサスハイコンポーネンツ様、美和ロック(株)様、(株)ミクニ様																			
輸出実績・計画 国名: (無)																				
提案のねらい 金属を単純に樹脂化した場合に起こる強度不足などの諸問題を、樹脂と金属との直接接着複合化で解決	適用製品・応用分野 <ul style="list-style-type: none"> 自動車構造部材 自動車内装部材 電子部品用ケース筐体 ヘッドライト部品 放熱断熱部品 																			
<table border="1"> <tr><td>コスト</td><td></td><td>削減可能</td></tr> <tr><td>新規性</td><td>◎</td><td>世界初・軽量化</td></tr> <tr><td>機能</td><td>◎</td><td>高強度接着</td></tr> <tr><td>製品への波及効果</td><td>○</td><td>無限大</td></tr> <tr><td>環境配慮</td><td>○</td><td>軽量化・省エネ</td></tr> </table>	コスト		削減可能	新規性	◎	世界初・軽量化	機能	◎	高強度接着	製品への波及効果	○	無限大	環境配慮	○	軽量化・省エネ	開発進度 <table border="1"> <tr><td>アイデア段階</td><td>試作実験</td><td>開発完了</td><td>製品化完了</td></tr> </table>	アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了
コスト		削減可能																		
新規性	◎	世界初・軽量化																		
機能	◎	高強度接着																		
製品への波及効果	○	無限大																		
環境配慮	○	軽量化・省エネ																		
アイデア段階	試作実験	開発完了	製品化完了																	

技術内容

従来工法・構造・材料等	提案工法・構造・材料等
例: ECUアルミケース部品 従来: アルミダイカスト製品 問題点: 高重量・弱封止性 設計上制限有り 要後加工(高加工費) 従来品イメージ 	例: ECUアルミ樹脂複合ケース部品 新規: TRI複合製品(樹脂と金属の複合品) 解決: 軽量化・接着による封止性向上 設計の自由度大 後加工不要 TRI複合ケース部品イメージ  
例1: アルミプレス材と樹脂を複合化して軽量化。	例2: 冷却フィンをアルミ押し出し材で作製し、樹脂と複合化することによって、ECUの高集積化による発熱に対応可能。

ポイント	<ul style="list-style-type: none"> 金属部品の樹脂化への可能性拡大 高強度部品作製可 設計自由度拡大 	課題	<ul style="list-style-type: none"> 製品の設計段階からの共同開発及び事前の試作が必要 接着可能金属、プラスチックが限定
------	--	----	--

新旧比較 (自社比)	加工時間	コスト	製品重量
			

新素材、環境、品質への波及効果	CFRP等新素材と金属の複合化により、よりそうの高強度軽量化部品作製可能			
問合せ先	部署	TRIプロジェクト		
	担当者	斎 聖一		
	TEL	019-683-2101	E-mail	sai@toadenka.jp
	URL	http://www.toadenka.com		