

MADE BY
NORTH
JAPAN

2018

2/1 木

9:30-17:00

2/2 金

9:30-16:00

とほく・北海道
新技術・新工法
展示商談会

会場／トヨタ自動車株式会社 本館ホール(愛知県豊田市トヨタ町1番地)

主催／とほく自動車産業集積連携会議(青森県／岩手県／宮城県／秋田県／山形県／福島県／新潟県)
北海道自動車産業集積促進協議会

「とうほく・北海道 新技術・新工法展示商談会」 出展者

■一般展示ブース

展示区分	展示No.	工法	出展者名	道県名	提案名	新規性	ページ
樹脂成形	1	インサート成形	(株)アドバネクス青森工場	青森県	絶縁被膜付きワイヤーバスバー	自動車初	1
	2	樹脂成形	アイカーボン(株)	青森県	低コスト、高性能、車載用リサイクル炭素繊維を開発	自動車業界初	2
	3	樹脂成形	ゆわて吉田工業(株)	岩手県	色むらが無いナビパネルの開発	自動車業界初	3
	4	樹脂成形/金型	(株)プラモール精工	宮城県	完全に糸引きがでないスプルーブシュ	世界初	4
	5	プラ射出成形	ナンシン精工(株)	福島県	ガラス等長繊維強化プラスチック(LFT)による軽量化	新技術	5
	6	樹脂成形	(株)タカギセイコー東北工場	福島県	樹脂微細発泡成形技術(Mucell)による大幅軽量化	該当部品初適用	6
	7	樹脂・ラバー成形	サンアロー(株)新潟工場	新潟県	加飾層被覆技術による耐摩耗性、人の感性に訴える3D触感・ソフト触感の実現	業界初	7
	8	精密バリ取り	不二電子工業(株)千歳工場	北海道	バリ取り作業の自動化によるコストダウン	業界トップクラス	8
ゴム製品	9	ゴム成形	(株)秋田オイルシール	秋田県	超低溶出性フッ素ゴム材料	業界最高水準	9
	10	ゴム成形	協和シール工業(株)	新潟県	圧縮永久歪を改良したHNBR(水素化ニトリルゴム)による軽量化とコストダウン	業界初	10
電子部品等	11	プリント配線板	(株)大昌電子岩手工場	岩手県	高周波材料と一般材料(FR-4)組合せ構造基盤	業界トップクラス	11
	12	コネクタ	住鋳テック(株)	宮城県	大電流化対応の2.0mmPitch車載用小型コネクタ	世界初	12
	13	EDLC	ケミコン宮城(株)	宮城県	低抵抗電気二重層キャパシタの開発	同形状比最小	13
	14	希土類焼結磁石	(株)トーキン	宮城県	高温駆動モータ用に最適な高耐熱高磁力SmCo磁石(サマリウムコバルト磁石)	該当部品初適用	14
	15	リードスイッチ	(株)日本アレフ	宮城県	水銀フリー大容量リードスイッチの開発(10A、2500V)	世界初	15
	16	積層	セイデンテクノ(株)	新潟県	小型薄型ワイヤーボンディング対応電流センサー	国内初	16
鑄造・鍛造等	17	冷間鍛造	(株)クラウン精密 秋田工場	秋田県	カムアウトしない十字リセス	類似品の改良型	17
	18	金属粉末積層	(株)コイワイ	宮城県	3D金属粉末積層工法による高速・高精度、試作	業界最先端	18
	19	ダイカスト	(株)堀尾製作所	宮城県	亜鉛ダイカスト 機械加工レス一発成形水温センサーケース	自動車業界初	19
	20	ダイカスト	筑波ダイカスト工業(株)	宮城県	ハイブリッド製法(超薄肉マグネシウム筐体+樹脂インサート成形)	業界初	20
	21	セラミックス	日本ファインセラミックス(株)	宮城県	割れにくい窒化珪素による、金型・製造設備の長寿命化	日本初	21
	22	鑄造	(株)三光ダイカスト工業所	宮城県	複合鑄造技術による鑄巣低減	業界初	22
	23	冷間鍛造	サンリット工業(株)	山形県	小型プレス機用のコンパクト払い出し機構による原価低減	鍛造業界初適用	23
	24	鑄造・ダイキャスト	TPR工業(株)	山形県	H/V軽負荷エンジンに貢献する高機能インサート型連結ライナ	世界初	24
	25	精密鑄造法	山形精密鑄造(株)	山形県	材料開発とロストワックスによる応力腐食対策の実現	業界トップクラス	25
	26	鑄造	(株)会津工場	福島県	複数部品の鑄物一体化による工数大幅削減	業界初	26

展示区分	展示No.	工法	出展者名	道県名	提案名	新規性	ページ
鑄造・鍛造等	27	冷間鍛造	JFE精密(株)	新潟県	冷間鍛造によるクラッチ部品の一体化および中空化	該当部品初適用	27
	28	ダイカスト	京浜精密工業(株) 北海道工場	北海道	薄肉アルミダイカスト及び加工レス部品	初適用	28
	29	鑄造	佐藤鑄工(株)	北海道	デフケース専用加工機導入による生産プロセスの改善	業界トップクラス	29
プレス加工	30	プレス	東京端一(株)	秋田県	複雑形状バスターのプレス機連動制御プレス加工	該当部品初適用	30
	31	プレス・接合	(株)ミスズ工業 岩手工場	岩手県	モーター向け異種材料部品のプレス金型内接合	世界初	31
	32	プレス	(株)岩沼精工	宮城県	新工法によるマグネットワイヤ用圧着端子の原価低減	特許取得	32
	33	FBプレス・金型	須川工業(株) 山形工場	山形県	厚板FBプレスによる板厚の2倍増肉工法	業界トップクラス	33
	34	プレス	(株)庄内ヨロズ	山形県	テーラード工法における溶接方法変更によるコスト低減	業界トップクラス	34
	35	ファインブラッキング	(株)山本製作所	山形県	平坦部の拡張による質量・コスト削減	業界トップクラス	35
	36	プレス	柳沼プレス工業(株)	福島県	高張力鋼板を使用した異形絞り精度向上による軽量化	業界トップクラス	36
	37	温間深絞り	清水工業(株)	新潟県	ステンレス材の温間深絞り加工	該当部品世界初	37
	38	異材結合プレス	フジコーポレーション(株)	新潟県	複合部材(テーラードブランク)による部品の軽量化	自動車業界初	38
表面処理・熱処理	39	レーザー焼き入れ	秋田渥美工業(株)	秋田県	レーザー部分焼き入れの適用拡大	当該装置初適用	39
	40	表面処理	大森クローム工業(株) 東北工場	岩手県	2層めっきによる樹脂金型の長寿命化	自動車業界初	40
	41	表面処理	(株)ケディカ北上工場	岩手県	マグネシウム材料への高密着電着塗装技術	業界トップクラス	41
	42	樹脂めっき	ヤマセ電気(株)	宮城県	ポリカーボネート材への樹脂めっき技術	業界初	42
	43	表面処理	日本パーカライジング(株) 仙台工場	宮城県	化学的粗面化による接着・接合強化	新工法	43
	44	微細加工	デクセリアルズ(株)	宮城県	微細加工技術を応用した導光意匠板	業界初	44
	45	表面処理	ジオマテック(株)	宮城県	LEDヘッドライト用透明ヒーター	業界初	45
	46	表面処理	スズキハイテック(株)	山形県	SDL(メッキ前処理)開発による客先最終選別工程の廃止	業界初	46
	47	表面処理	(株)会津技研	福島県	マグネシウム合金へのめっき	世界初	47
	48	真空熱処理	(株)アイ・シー・エス 新潟工場	新潟県	真空熱処理、ろう付け処理時の品質向上	該当部品初適用	48
	49	塗装・めっき	上原ネームプレート工業(株) 旭川事業所	北海道	表面改質によるエンブレムなど外観意匠部品の低コスト化	該当部品初	49
	50	熱処理	エア・ウォーター(株) 北海道支社	北海道	NV窒化による γ' (ガンマプライム)層の形成	独自技術	50
特殊加工	51	プレス	秋田上日工業(株)	秋田県	極小0.6D曲げと θ リング一体成形による切削品の廃止	業界トップ	51
	52	真空プレス	明星電気(株)白河工場	福島県	無反射特性を向上させた透明材複合化	業界初	52
	53	印刷	エヌエスアドバンテック(株)	新潟県	UV転写式技術を用いた金属調スピードメーター文字板	該当部品初適用	53

展示区分	展示No.	工法	出展者名	道県名	提案名	新規性	ページ
機械加工	54	機械加工+プレス	(株)新庄エレメックス	山形県	部分的塑性工法を応用した「軸物 機能部品」への適用	初適用	54
	55	機械加工	高周波熱錬(株)いわき工場	福島県	車の軽量化に貢献する「中空VGRラックバー」	世界初	55
	56	超研削加工	(有)アルフ	北海道	難削材を含む金属の超精密部材、金型部品加工	業界トップクラス	56
金型・治工具	57	治工具	協和精工(株)	秋田県	深い位置での高精度な穴明け加工ドリル	業界トップクラス	57
	58	超精密加工	(株)サンアイ精機	岩手県	超強力、超精度円筒研削盤向けマグネットチャック	世界初	58
	59	治工具	(株)ミヤギタノイ	宮城県	通り穴用・高能率高硬度用『ゼロチップタップ』	自動車業界初	59
	60	FDM	八十島プロシード(株)	宮城県	軽量化3Dプリント検査治具の実現	業界先進	60
	61	3Dプリンター	(株)デザインココ	宮城県	紫外線硬化樹脂を使用した射出用簡易型	新素材	61
	62	超微細加工	(株)IMUZAK	山形県	金型曲面の超微細加工による樹脂パネルへの反射防止コーティング廃止	世界初	62
	63	複合材成型	(株)IBUKI	山形県	EMC性能および放熱性能を有したECUケース	独自技術	63
	64	機械加工	(株)A-TRAD	新潟県	鏡面研削技術による金型の工程削減と品質向上	該当部品初適用	64
	65	切削加工	(株)加藤研削工業	新潟県	メタルソーの不等ピッチ化による工具寿命延長と加工時間短縮	該当部品初適用	65
	66	ダイカスト金型	(株)ワンロード	新潟県	ダイカスト金型用分割型分流子によるコスト削減	世界初	66
67	精密切削加工	(株)キメラ	北海道	難削材【CFRP】への切削加工	初適用	67	
自動機・装置	68	精密計測	並木精密宝石(株) 青森黒石工場	青森県	光干渉式による内周面小型精密測定機	工業界初	68
	69	作業支援	トヨフレックス(株) 十和田工場	青森県	腰アシストスーツ	独自開発	69
	70	一方熱流束定常法	(株)いおう化学研究所	岩手県	熱伝達ノイズを低減した熱特性評価装置	世界初	70
	71	ネジ締め工程	(株)大武・ルート工業	岩手県	高効率取出方式採用のボルト・リベット定量取出装置	世界初	71
	72	トランスファーマールド	(株)多加良製作所岩手工場	岩手県	TKRオリジナル真空機構によるポイド/未充填レス化	業界トップレベル	72
	73	計測・通信	(株)テムテック研究所 岩手IoT研究室	岩手県	ローコストでEtherCATに接続可能とする変換器	トップクラス	73
	74	生産設備・装置	(有)サワ	岩手県	小型ネジ締めロボットシステム	世界初	74
	75	その他	(有)日三エンジニアリング	岩手県	高鮮明 自動箔押し装置	世界初	75
	76	画像処理	リコーインダストリアル ソリューションズ(株)	岩手県	3Dステレオカメラを活用した自動ピッキングシステム	世界初	76
	77	画像処理	バイスリープロジェクト(株)	宮城県	表面欠陥検査装置「SSMM-1」を用いた外観検査の自動化	実用新案取得	77
	78	金型内タップ	(株)ギア	宮城県	プレス型内タップ加工でM10まで可能なサーボタップ装置	当社特許	78
	79	機械加工	東洋刃物(株)	宮城県	開発・生産技術部門向け切断試験機(ラボ・スイング)	業界初	79

展示区分	展示No.	工法	出展者名	道県名	提案名	新規性	ページ
自動機・装置	80	回転軸可視化ベクトル方法	ワタナベ自動車機器開発	山形県	自動車アライメント診断機(高精度・超廉価版)	世界初	80
	81	精密電子機器製造	東洋システム(株)	福島県	電力回生型充放電評価装置	高性能化	81
	82	3Dプリンタ	富士通アイソテック(株)	福島県	金属溶融3Dプリンタによる製作納期短縮とコスト低減	一部類似あり	82
	83	磁力検査	(株)オフダイアゴナル	新潟県	超小型磁石の磁気イメージングプレートを使ったシステムによる全数検査対応	業界初	83
	84	表面処理	マコー(株)	新潟県	ウェットプラストによる接着下地処理(微細凹凸形成)	業界初	84
	85	検査装置	(株)第一測範製作所	新潟県	作業者の手に代わりタップ穴を自動で検査	日本初	85
	86	アライメント検査法	(有)島田自動車工業	北海道	ホイールアライメント診断による組立精度の最適化	世界初	86
	87	計測検査	シンセメック(株)	北海道	レーザーセンサを用いた自動車部品のインライン計測	当該装置初適用	87
システム・ソフトウェア	88	ノイズキャンセリング	(株)フォルテ	青森県	騒音環境下でのクリアなコミュニケーションを実現する音声通話機器	業界初	88
	89	画像検査	インスペック(株)	秋田県	超高速・高感度カメラによるインライン画像検査	業界トップクラス	89
	90	検査	アイシン東北(株)	岩手県	3次元良品比較による全数検査システム	業界初	90
	91	点灯検査	(株)小滝電機製作所	秋田県	LED発光体の色度・輝度の定量化管理	日本初	91
	92	RFID	(株)信興テクノミスト 東日本事業所	岩手県	RFIDを利用した作業導線評価システム	世界初	92
	93	IoT	ライフラボラトリ(株)	宮城県	ウェアラブルセンサーによる生産性分析システム	業界初	93
	94	塗装検査	(株)ティーワイテクノ	山形県	OCTを用いた塗装膜厚計測と色ムラ定量化検査装置	初適用	94
	95	ファジニング	キヤノンイメージングシステムズ(株)	新潟県	第三者検証サービスによるセーフティ・セキュリティへの貢献	自動車業界初適用	95
96	センサ	(株)メディカルプロジェクト 札幌営業所札幌技術開発部	北海道	生体情報を検出するシートベルトセンサ	実用化初	96	
その他	97	塗装	(有)アイハラ	秋田県	鏡面塗装技術による自動車部品の生産性向上	業界初	97
	98	表面処理	三菱マテリアル電子化成(株)	秋田県	親水撥油剤“エフロンティア”の油水分離・防油用途への適用	世界初	98
	99	表面処理	(株)浄法寺漆産業	岩手県	自動車内装部品の漆塗装による高付加価値化	世界初	99
	100	その他	北芝電機(株)	福島県	4 Pole High Power Blower Motor	世界初	100
	101	熱曲げ	ワイヂーエル(株)	福島県	可動式仕切りによる輸送効率化アップ	業界先進	101
	102	ガス検知	理研計器(株)函館工場	北海道	PID(光イオン化)式センサを用いた安全/環境対策	日本初	102
	103	寒冷地対応	北海道発EV研究開発・利活用プロジェクト	北海道	寒冷地対応の超小型電気自動車	自動車業界初	103

『とうほく・北海道 新技術・新工法展示商談会』 会場レイアウト

トヨタ自動車株式会社 本社 本館ホール

- | | | | | | | |
|------------|--------------|--------------|-------------------|-------------|----------------|------------|
| 樹脂成形 1~8 | ゴム製品 9~10 | 電子部品 11~16 | 鑄造・鍛造 17~29 | プレス加工 30~38 | 表面処理・熱処理 39~50 | 特殊加工 51~53 |
| 機械加工 54~56 | 金型・治工具 57~67 | 自動機・装置 68~87 | システム・ソフトウェア 88~96 | その他 97~103 | | |

