



地方独立行政法人
岩手県工業技術センター

光造形装置

CMET RAPID MEISTER NRM-6000

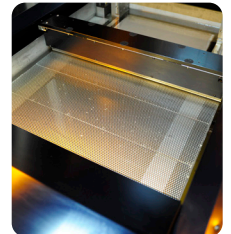
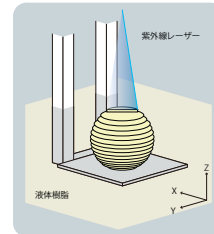


高速・高精度・大型造形

2,000 mW の高出力レーザーと高速デジタルスキャナーにより、弊所従来機 (SOUP II) と比べ半分程度の時間で造形が可能ならピッド・プロトタイプング装置です。

NRM-6000 は 610 × 610 × 550 mm と最大級の造形範囲を持ち、大型モデルの製作から複数モデルの同時造形まで対応できます。

光造形法による高精度かつ高密度なモデルは液体を使用する機能確認も可能。モデル表面の滑らかさやピン角の再現度も良好です。



装置仕様

造形方式	光造形法
搭載レーザー	半導体励起個体レーザー 2,000 mW 120 MHz
走査方式	デジタルスキャナ方式 (TSS4) ダイナミックフォーカス制御方式
最大走査速度	40 m/sec
硬化径	0.10 - 0.60 mm (自動可変)
最大造形寸法	W 610 × D 610 × H 500 mm
Zテーブル	最小積層ピッチ 50 μm
リコータ	ヴェントリコータ
液面制御	バルーン方式
装置外形寸法	W 1,160 × D 1,790 × H 2,100 mm
入力形式	STL 形式

樹脂仕様 (光硬化性樹脂 TSR-883)

	TSR-883	ABS (参考値)
ベース樹脂	エポキシ	-
粘度 (mPa·s) 25°C	520	-
比重 25°C	1.12	1.04
EC (mJ/cm ²)	18	-
Dp (mm)	0.18	-
引張強度 (MPa)	60	43
伸度 (%)	5-8	15-60
引張弾性率 (MPa)	2,730	1,800
曲強度 (MPa)	98	70
曲弾性率 (MPa)	2,710	2,250
アイソット衝撃強度 (J/m, ノッチ付)	37	200
高荷重 HDT (°C)	54	80-90
低荷重 HDT (°C)	59	-
表面硬度 (Shore)	D84	-
外観	微黄色透明	-
特徴	高剛性・靱性 非アンチモン	-

機器使用料 3,400円/時間

+ 消耗品費 30円/g
(光硬化性樹脂 TSR-883)



装置のご利用、
お問い合わせは
地方独立行政法人
岩手県工業技術センター
デザイン担当
TEL: 019-635-1115
Email: CD0002@pref.iwate.jp