



地方独立行政法人
岩手県工業技術センター

3次元プリンター

Stratasys® FORTUS® 360mc-S

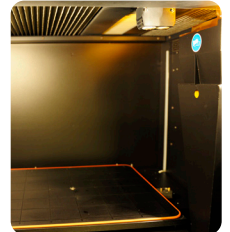
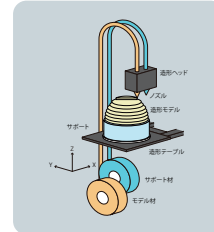


材料は ABS 樹脂

3D プリンターの代表格である、熱溶解積層法 (FDM 法) のハイエンド機です。

家庭電化製品や生活用品に非常によく使われる「ABS 樹脂」を材料に使用しており、経時変化の少ない、高強度・高精度なモデルを造形できることが特徴です。

意匠確認、機能確認、干渉確認、靱性を利用したスナップフィットモデルなど、試作品以外にも、治具製作や少量製品の生産にもご利用いただけます。



装置仕様

造形方式	熱溶解積層法 (FDM 法)
造形材料	ABS-M30 (モデル材) SR-30 (サポート材)
造形用ノズル	ツインチップ方式
ワークサイズ	W 355 × D 254 × H 254 mm
積層ピッチ	0.127 / 0.178 / 0.254 mm
材料供給方式	自動供給カートリッジ
装置外形寸法	W 1,281 × D 895 × H 1,962 mm
入力形式	STL 形式

樹脂仕様 (ABS-M30)

引張破壊応力 (MPa)	31.2
引張降伏応力 (MPa)	33.3
引張弾性率 (MPa)	2,480
曲げ強さ (MPa)	57.7
曲げ弾性率 (MPa)	2,160
アイゾット衝撃値 (kJ/m ²)	14
硬度 (HDD)	76
荷重たわみ温度 (°C)	95.1
比重	1.04

機器使用料 1,300円/時間

+ 消耗品費	
モデル材	80 円 / cm ³ (ABS-M30)
サポート材	90 円 / cm ³ (SR-30)

注

モデルを造形するには、モデル材とサポート材、双方を必ず使用します。

0.33mm の積層ピッチや、ABS 樹脂以外での造形は弊所では対応しておりません。ご了承ください。

装置のご利用、
お問い合わせは

地方独立行政法人
岩手県工業技術センター

デザイン担当

TEL: 019-635-1115
Email:
CD0002@pref.iwate.jp