

令和8年6月9日

各 位

地方独立行政法人岩手県工業技術センター理事長

ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第1回）の御案内

時下ますます御清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、この度、デジタル加工技術セミナー ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第1回）を開催いたします。本セミナーでは、最新のワイヤー放電加工機とCAD/CAMを用いて、設計・ツールパス作成・加工を体験と、加工精度向上に必要な表面粗さ測定、表面状態の観察を行います。

御多忙中とは存じますが、参加くださいますよう御案内申し上げます。

名 称	ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第1回）
日 時	令和8年7月7日(火)～8日(水) 9:00～16:30 7日(火)と8日(水)で御都合の良い日をお選びいただきます。
募集企業数	4社（先着順） ○1社当たり2名まで参加可能です。 ○1日2社。 ○CAD/CAM実習、加工機実習・サンプルの粗さ測定・観察を半日ずつ入れ替えて行います。
参加費	無料
対 象	県内に事業所を有する企業
その他留意事項	加工したい形状や材料があれば、あらかじめご連絡ください。
利用機器	ワイヤー放電加工機（三菱電機社製 MV-1200R） CAD/CAM（三菱電機社製 CamMagic AD） 表面粗さ等測定器（テーラーホブソン社製 PGI1240） マイクロスコープ（キーエンス製 VHX-7000）
内 容	(1)最新のワイヤー放電加工機が持つ基本的な加工能力の習得 ・ワイヤー放電加工機で加工に必要な、様々な機能や加工方法を習得する。 (2)CAD/CAMによる加工パスの作成方法の習得 ・CAD/CAMを用いて加工パス及び加工プログラムを作製する方法を習得する。 (3)表面粗さ等測定器を使用して、基本的な粗さ測定方法を習得 ・表面粗さ測定器の基本的な操作方法を習得する。 ・加工条件を変えたサンプルを実際に測定する。 (4)光学顕微鏡を使用して、加工面の観察方法を習得 ・マイクロスコープの基本的な操作方法を習得する。 ・加工サンプルを実際に観察する。 ※あらかじめ御相談いただくことで、受講者のレベルに応じた受講内容の変更も可能です。
申込方法	当センターホームページ掲載のセミナー受講申込書に必要事項を御記入のうえ、メール又はFAXによりお申込みください。 申込締切：令和8年7月3日（金）（定員になり次第締め切ります）

申込及び 問い合わせ先	(地独)岩手県工業技術センター 素形材プロセス技術部 佐々木 龍徳 あて 〒020-0857 岩手県盛岡市北飯岡 2-4-25 TEL:019-635-1115 FAX:019-635-0311 E-mail:tatsunori-s@pref.iwate.jp
----------------	--

※セミナー終了後、参加会社名等を公表させていただくことがありますので、あらかじめ御了承願います。