令和８年１０月２２日

各　　位

地方独立行政法人岩手県工業技術センター理事長

ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第２回）の御案内

時下ますます御清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、この度、ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第２回）を開催いたします。本セミナーでは、最新のワイヤー放電加工機とＣＡＤ／ＣＡＭを用いて、設計・ツールパス作成・加工を体験と、加工精度向上に必要な表面粗さ測定、表面状態の観察を行います。

御多忙中とは存じますが、参加くださいますよう御案内申し上げます。

名　称	ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第２回）
日　時	令和８年 11 月 17 日(火)～18 日(水)　９：00～16：30 17 日(火)と 18 日(水)で御都合の良い日をお選びいただきます。
募集企業数	４社（先着順） ○１社当たり２名まで参加可能です。 ○１日２社。 ○ＣＡＤ／ＣＡＭ実習、加工機実習・サンプルの粗さ測定・観察を半日ずつ入れ替えて行います。
参加費	無料
対　象	県内に事業所を有する企業
その他留意事項	加工したい形状や材料があれば、あらかじめご連絡ください。
利用機器	ワイヤー放電加工機（三菱電機社製　MV-1200R） ＣＡＤ／ＣＡＭ（三菱電機社製　CamMagic AD） 表面粗さ等測定器（テーラーホブソン社製　PGI1240） マイクロスコープ（キーエンス社製　VHX-7000）
内　容	(１)最新のワイヤー放電加工機が持つ基本的な加工能力の習得 ・ワイヤー放電加工機で加工に必要な、様々な機能や加工方法を習得する。 (２)ＣＡＤ／ＣＡＭによる加工パスの作成方法の習得 ・ＣＡＤ／ＣＡＭを用いて加工パス及び加工プログラムを作製する方法を習得する。 (３)表面粗さ等測定器を使用して、基本的な粗さ測定方法を習得 ・表面粗さ測定器の基本的な操作方法を習得する。 ・加工条件を変えたサンプルを実際に測定する。 (４)光学顕微鏡を使用して、加工面の観察方法を習得 ・マイクロスコープの基本的な操作方法を習得する。 ・加工サンプル（断面）を実際に観察する。 ※あらかじめ御相談いただくことで、受講者のレベルに応じた受講内容の変更も可能です。
申込方法	当センターホームページ掲載のセミナー受講申込書に必要事項を御記入のうえ、メール又は FAX によりお申込みください。 **申込締切：令和８年 11 月 13 日（金）（定員になり次第締め切ります）**

申込及び 問い合わせ先	(地独)岩手県工業技術センター　素形材プロセス技術部　佐々木　龍徳　あて 〒020-0857　岩手県盛岡市北飯岡 2-4-25 TEL:019-635-1115　FAX:019-635-0311　E-mail: tatsunori-s@pref.iwate.jp

※セミナー終了後、参加会社名等を公表させていただくことがありますので、あらかじめ御了承願います。

受　講　申　込　書
（ワイヤー放電加工技術向上セミナー（第２回））

送信先

(地独)岩手県工業技術センター
　　素形材プロセス技術部　佐々木龍徳　あて
ＦＡＸ　０１９－６３５－０３１１
e-mail　tatsunori-s@pref.iwate.jp

貴社名＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

御連絡先　〒＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

御担当者氏名＿＿＿＿＿＿＿＿　TEL＿＿＿＿＿＿＿＿　FAX＿＿＿＿＿＿＿＿

参加者

氏　名	所　属	e-mail

希望日（希望するいずれかに○をしてください）

	１１月１７日（火）		１１月１８日（水）

その他連絡事項

特に希望する加工方法や形状・材料などがある場合は御記入ください。